

# Wave



Clasificadoras Ópticas  
para  
Cauchos y Plásticos

nueva  
SERIE  
*Wave*



Distribuído por:

 **SELCO**

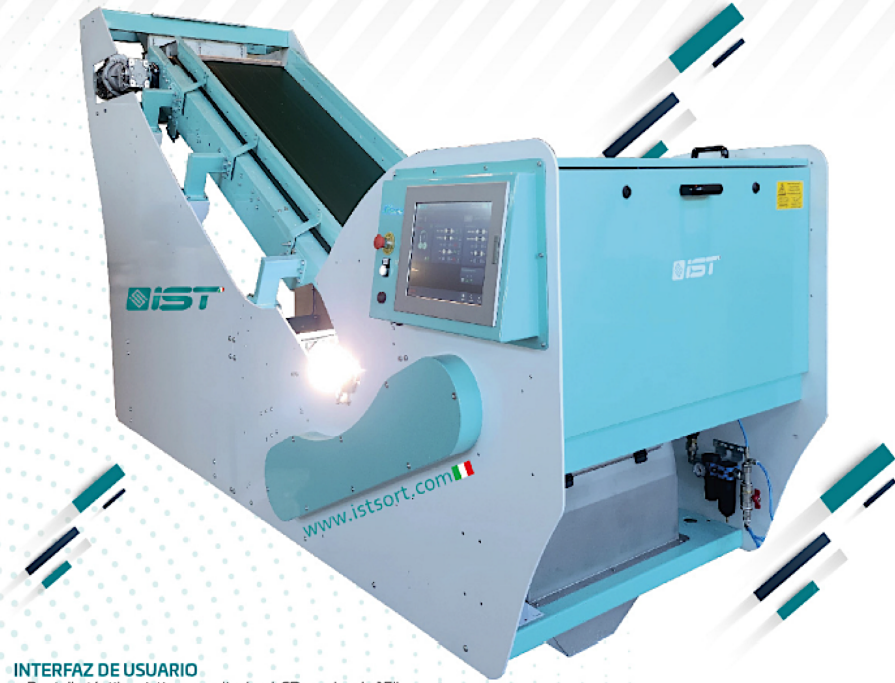
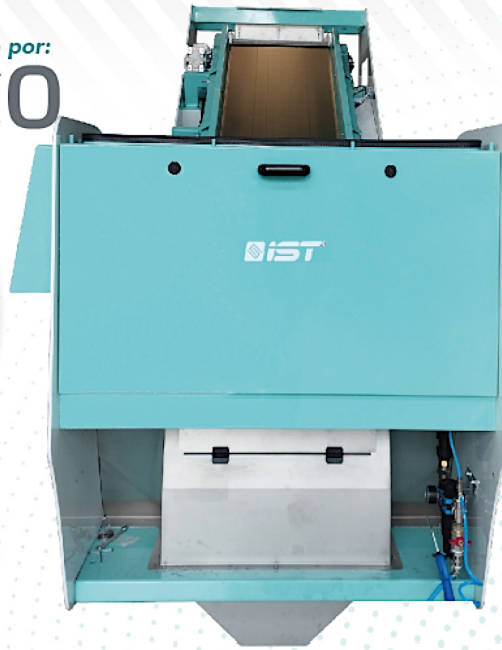
+ 34 607 192 060 - [Federico@selcomaquinaria.com](mailto:Federico@selcomaquinaria.com)

*proudly made in Italy*

Distribuido por:  
**SELCO**

nueva  
SERIE  
*Wave*

## Clasificadoras Ópticas



### NUEVAS CLASIFICADORAS WAVE

Es la nueva serie de clasificadores ópticos producidos por I.S.T. y representa la forma más avanzada de clasificación óptica para caucho, plásticos y materiales de bajo deslizamiento. La nueva tecnología utilizada permite la identificación de todos los defectos del producto gracias al uso de cámaras digitales en color capaces de detectar hasta 16 millones de colores y defectos de 0,09 mm de tamaño.

### TECNOLOGÍA FULL COLOR, TRICROMÍA Y MORFOLOGÍA

Las clasificadoras ópticas de la serie Wave utilizan tecnología tricromática y FULL COLOR, es decir, son capaces de distinguir perfectamente cada leve gradiente de color presente en el producto inspeccionado exactamente como lo haría el ojo humano. Gracias a esta tecnología, la selección es mucho más precisa y permite limitar al máximo el desperdicio y aumentar la calidad del producto inspeccionado limpiándolo a fondo y listo para el mercado. El software también permite el uso combinado de reconocimiento de forma, color y tamaño, de tal manera que imita en todos los aspectos la funcionalidad del ojo humano.

### NUEVO SOFTWARE Y AUTOAPRENDIZAJE

El software permite al cliente programar la clasificadora en total autonomía y sin la ayuda de ningún técnico, de hecho, es suficiente captar el color a rechazar con la función de autoaprendizaje y en pocos minutos se puede empezar a trabajar.

### TELE ASISTENCIA

El servicio de asistencia remota le permite conectar la clasificadora a Internet en unos simples pasos y sin necesidad de conexiones físicas a la máquina. De hecho, será posible conectarse con un móvil y el técnico podrá intervenir fácilmente desde la nuestra sede en tiempo real. Además, la teleasistencia permite la creación de "recetas" o programas de trabajo a distancia y sin intervención in situ del técnico.

### SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES

- Sistema de detección de errores: Capaz de realizar un autodiagnóstico en caso de mal funcionamiento y transmitir los errores al centro de asistencia IST. De esta manera los operadores podrán intervenir en teleasistencia para ayudar al cliente.
- Sistema de conexión: La clasificadora WAVE permite la gestión remota tanto a través de PLC como a través de Internet con conexión wi-fi. El operador podrá también ver y administrar la selectora a través de una tableta o un móvil sin tarifas ni costos adicionales.

### ARCHIVO EN LA NUBE DE PRODUCTOS SELECCIONABLES

IST pone a disposición de sus clientes un archivo online con más de 10.000 adquisiciones digitales de los productos a seleccionar. A través de esta herramienta, el usuario podrá crear y almacenar de forma independiente las recetas eligiendo entre los materiales para rechazar y cuáles deben ser reconocidos como buenos.

### INTERFAZ DE USUARIO

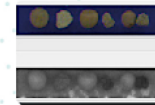
- Pantalla táctil resistiva con display LCD a color de 15"
- Función "Capture" para permitir al usuario adquirir el producto a seleccionar automáticamente
- Capacidad para gestionar la selección de forma automática o manual mediante RGB
- Función BLOB que permite rechazar un defecto sólo si su superficie (número de píxeles) es superior a un valor configurable. El tamaño mínimo para cada umbral es programable independientemente. Es posible rechazar defectos muy pequeños de cierto tipo y aceptar defectos mayores de otro tipo. El resultado es una gran flexibilidad en el control de los defectos rechazables y la reducción de falsos rechazos.
- La función CS es capaz de dividir los productos según la extensión de su superficie (número de píxeles). Cualquier clase de calibre puede estar asociado con: producto compatible este producto es aceptado, si está asociado con Rechazar el producto es rechazado.
- Diagnóstico automático: con señales de alarma en caso de mal funcionamiento se activa la función de diagnóstico automático.

### CONECTIVIDAD

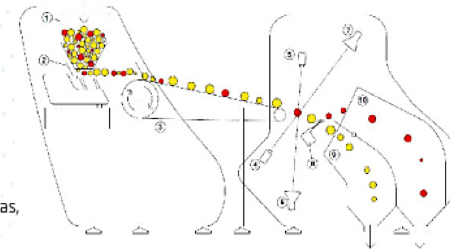
- Predisposición para la conexión a un PLC
- Listo para OPC UA
- Conexión Wi-Fi para control remoto y asistencia
- Conexión de sondas para control del nivel de producto en las tolvas.

### CAMARA NIR

Esta tecnología aumenta significativamente el nivel de seguridad en los productos alimenticios, gracias al sistema cámaras e iluminación NIR (Nir Infrared) para reconocer piedras, cuerpos extraños y alteraciones física del producto.



### Esquema Operativo



Datos Técnicos	Ancho	Profundo	Alto	Consumo de Aire	Consumo de Energía
	mm	mm	mm	l/s	kw
Wave	3956	1346	2270	16	4