

LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



EVOpal

Technipes

EVOpal® la nuova serie di palettizzatori multiperformanti studiati e realizzati per rispondere alle esigenze, in continua mutazione ed evoluzione, del mercato.

La gamma si divide in tre famiglie:

1. **WINtech®** Robot a 4 assi
2. **RUNNER-a®** Palettizzatore convenzionale con caricamento dall'alto
3. **RUNNER-b®** Palettizzatore convenzionale con caricamento dal basso.

Attraverso la nuova gamma di macchine per la palettizzazione **TECHNIPES** completa la linea "impianto completo" un'efficiente sistema per la completa gestione dell'insacco e della palettizzazione.

Con le oltre 900 installazioni in tutto il mondo, attraverso molteplici soluzioni e applicazioni, con ampia versatilità d'utilizzo, cambi automatici, accessori personalizzati; la serie **EVOpal®** si colloca alla leadership del mercato.

La serie si completa con gli avvolgitori della serie **MYtoo®**: Automatici e Semi-Automatici sia a Piattaforma Rotante sia a Braccio Rotante

EVOpal® the new series of multi-performing palletizers conceived and manufactured to meet the ever-changing market needs.

The range includes three models:

1. **WINtech®** 4-axis robot
2. **RUNNER-a®** Conventional high-level palletizer
3. **RUNNER-b®** Conventional low-level palletizer

*Through the new range of palletizing machines **TECHNIPES** completes the "complete plant" line, an efficient system to fully manage the bagging and palletization.*

***EVOpal®** series is the market leader thanks to its 900 installation worldwide, manifold solutions and applications, wide versatility of use, automatic switch-overs, customized accessories.*

*The series is completed with **MYtoo®**. The Automatic and Semi-Automatic wrappers series: Turntable or Rotating Arm.*

EVOpal® la nouvelle série de palettiseurs étudiés et réalisés pour répondre aux nouvelles exigences du marché.

La gamme se décline en trois familles :

1. **WINtech®** Robot 4 axes
2. **RUNNER-a®** Palettiseur traditionnel chargement par le haut
3. **RUNNER-b®** Palettiseur traditionnel chargement par le bas

A travers la nouvelle gamme de palettiseurs, **TECHNIPES** accroît ses solutions de "lignes complètes", un système efficace pour la gestion de l'ensachage et de la palettisation.

Avec plus de 900 installations dans le monde à travers de multiples solutions et applications, une grande souplesse d'utilisation, changement automatique de formats, d'accessoires personnalisés; le série **EVOpal®** est la référence du marché.

La gamme est complétée par les banderoleuses de la série **MYtoo®**, automatiques et semi-automatiques aussi bien en plateau qu'en bras tournant.

EVOpal® la nueva serie de paletizadores multifuncion son estudiados y realizados para responder a las exigencias, en respuesta al continuo cambio y evolucion, del mercado.

La gama se divide en tres familias:

1. **WINtech®** Robot a 4 ejes
2. **RUNNER-a®** Paletizador convencional con carga desde arriba
3. **RUNNER-b®** Paletizador convencional con carga desde abajo.

Por medio de la nueva gama de paletizadores, **TECHNIPES** completa la linea "instalacion completa", un eficiente sistema para la gestion general del embolsado y paletizacion.

Con mas de 900 instalaciones en todo el mundo, con multiples soluciones y aplicaciones, con amplia versatilidad, cambios automaticos, accesorios personalizados; la serie **EVOpal®** se coloca a la Vanguardia del mercado.

La serie se completa con los envolvedores **MYtoo®**; Automaticos y Semi-Automaticos a Plataforma Rotante y a Brazo Rotante.



Un esempio della tecnologia **TECHNIPES** applicata nella realizzazione d'impianti completi. Qui una linea d'insacco **FUTURA** con sistema di pesatura elettronica a doppia alimentazione: una a coclea per prodotti farinosi ed una a gravità per prodotti granulari scorrevoli. I sacchi riempiti sono convogliati attraverso il sistema **CONTech** al robot di palettizzazione **WINtech** dotato di doppia testa di presa (opzionale): 1. Testa a forche **PRETech** con pressore centrale dei sacchi e prelievo delle falde e delle palette - 2. Testa a ventosa per il prelievo di piccoli sacchi, scatole cartone e palettizzazione **INBOX** e ganci per prelievo delle palette; il cambio della testa avviene totalmente in automatico. La Linea si completa con magazzino palette vuote a grande capacità, magazzino falde intercalari e rulliera scarico accumulo pallet pieni.

*An example of **TECHNIPES** technology applied in manufacturing complete plants.*

***FUTURA** bagging line with double-feeding electronic weighing system: screw feeder for floury products and gravity for flowing granular products. Filled bags are conveyed through the **CONTech** system to the **WINtech** palletizing robot equipped with a double-grip head (optional): 1. **PRETech** fork head with central bag pressing device and slip-sheet and pallet carriage - 2. Suction cup head for picking up small bags, carton boxes and **INBOX** palletization and hooks for pick-ing up pallets; head change-over is fully automatic. Line is completed with the empty pallet magazine with a high-capacity, slip-sheet magazine and full pallet storage roller.*

Un exemple de la technologie **TECHNIPES** appliquée à la réalisation de lignes complètes. Une ligne d'ensachage **FUTURA** avec doseuse pondérale à pesage électronique, à double alimentation: une à vis pour produits en poudre, l'autre gravitaire pour produits à bon écoulement. Les sacs pleins sont convoyés grace au système **CONTech** vers le palettiseur doté d'une double tête de préhension (optionnel): 1 - Tête à pince **PRETech** avec presseur sac central, prise palette vide et prise feuille de protection. 2 - Tête à ventouse pour la préhension de sachets à emboîter et prise feuille de protection. Le changement de tête est automatique. La ligne est complétée d'un magasin palettes vides de grande capacité, d'un magasin de feuilles de protection et des convoyeurs d'accumulation palettes pleines.

*Un ejemplo de la tecnología **TECHNIPES** aplicada en la realización de instalaciones completas. Aquí una línea de embolsado **FUTURA** con sistema de pesada electrónica a doble alimentación: una a rosca para productos harinosos y una a gravedad para productos granulares de libre escurrimiento. Las bolsas llenas son trasladadas por medio del sistema **CONTech** al robot de palettización **WINtech** dotado de doble Pinza (opcional): 1. Cabezal a horquillas **PRETech** con presionador central de bolsas, toma de faldas y del palet vacío - 2. Cabezal a ventosa para la toma de pequeñas bobas, cajas de cartón, palettización **INBOX** y ganchos para la toma del palet vacío; el cambio del cabezal es realizado de manera totalmente automática. La Línea se completa con depósito de palets vacíos de gran capacidad, depósito de faldas y mesa de rodillos para descarga y acumulación de palet llenos.*

Robot di palettizzazione a 4 assi

Per le ridotte dimensioni e la poliedricità d'utilizzo risulta essere la risposta ideale per quanti, non avendo ampi spazi a disposizione, non riescono ad installare un palettizzatore convenzionale.

Per bassissime capacità produttive fino a 550+600 sacchi/h è un'equilibrata soluzione tra investimento e qualità di palettizzazione.

WINtech, dispone di diverse motorizzazioni così da determinare diverse capacità produttive, i modelli attuali sono: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech è la soluzione ottimale per la palettizzazione dei sacchi a bocca aperta, dove le forme non sono perfettamente squadrate ed è richiesta la palettizzazione con sormonto della parte vuota del sacco.

4-axis palletizing robot

Owing to its small size and its versatility of use, it turns out to be the ideal solution for all those who cannot install a conventional palletizer because they do not have enough space.

For very low output capacity up to 550+600 bags/h, it is a balanced solution between investment and palletizing quality.

WINtech has several different motors in order to determine different output capacities. The current models are the following: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech is the optimum solution for palletizing open-mouth bags, where shapes are not perfectly square, and palletization with over lapping of the empty bag part is required.

Robot de palettisation 4 axes

De part son encombrement réduit et sa polyvalence d'utilisation, il est la solution idéale d'autant plus si l'espace ne permet pas d'implanter un palettiseur traditionnel.

Pour les petites cadences et jusqu'aux cadences de 600 sacs/heure, c'est une solution avantageuse d'un bon rapport qualité/prix.

WINtech dispose de plusieurs motorisations à déterminer en fonction de la cadence souhaitée. Les modèles actuels sont: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech est la solution optimale pour la palettisation des sacs à valve ou à gueule ouverte demandant une palettisation avec superposition

Robot de paletizacion a 4 ejes

Por sus dimensiones reducidas y su versatilidad, resulta ser la re-spuesta ideal ya que, no contando con espacios amplios, no es posible instalar un paletizador convencional. Para bajas producciones hasta 550+600 bolsas/h es una equilibrada solución entre inversión y calidad de paletización.

WINtech, dispone de diversas motorizaciones en función a la capacidad productiva solicitada, los modelos actuales son: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech es la optima solución para la paletizacion de las bolsas a boca abierta, donde las formas no son perfectamente escuadradas y es solicitada la paletizacion con superposicion de la parte vacía de la bolsa.



Il WINtech installato presso Sementi Continental, Traversetolo - Parma
WINtech installed at Sementi Continental, Traversetolo - Parma
Installation WINtech a Sementi Continental, Traversetolo, Parme
El modelo WINtech instalado en la empresa Sementi Continental (Traversetolo, Parma).

Le stazioni

- 1 PREtech
- 2 Robot
- 3 Rulliera rulli quadri
- 4 Rulliera presa sacco
- 5 Stazione di palettizzazione
- 6 Magazzino falde
- 7 Magazzino palette vuote
- 8 Rulliera uscita

The stations

- 1 PREtech
- 2 Robot
- 3 Square roll roller conveyor
- 4 Bag grip roller conveyor
- 5 Palletizing station
- 6 Slip-sheet magazine
- 7 Empty pallet magazine
- 8 Outfeed roller conveyor

Les stations

- 1 PREtech
- 2 Robot
- 3 Convoyeur à rouleaux carrés
- 4 Convoyeur prise sac
- 5 Station de palettisation
- 6 Magasin feuilles de protection
- 7 Magasin palettes vides
- 8 Convoyeur motorisé de sortie

Las estaciones

- 1 PREtech
- 2 Robot
- 3 Mesa con Rodillos cuadrados
- 4 Mesa de Rodillos toma bolsa
- 5 Estacion de paletizacion
- 6 Deposito faldas
- 7 Deposito de palets vacios
- 8 Mesa de Rodillos de salida

Testa multifunzionale di presa per sacchi, falde e palette.
Colonna centrale di palettizzazione a 4 assi di spostamento.
Necessaria per prodotti granulari consente l'ottimale distribuzione del prodotto all'interno del sacco prima della presa.
Stazione di prelievo del sacco con centraggio dello strato.
Area di deposito del sacco nella conformazione predeterminata dello strato.
Per lo stoccaggio delle falde destinate a essere depositate sullo strato formato.
Area destinata alle palette vuote.
Rulliera di scarico della palette palettizzata.

Multifunctional plier unit for bags, slip-sheet and pallets.
4-axis palletizing column.
Required for granular products. It allows product to be perfectly distributed inside the bag before picking up.
Bag pick-up station with bag centering.
Bag release area in the preset configuration of layer.
To store slip-sheet to be released onto the formed layer.
Area intended for empty pallets.
Unloading roller conveyor of palletized pallet.

Tête multifonctionnelle de prise de sacs, feuilles de protection et palettes.
Colonne centrale de palettisation à 4 axes de déplacement.
Utilisé pour les produits en granulés, permet l'égalisation du produit dans le sac avant la prise.
Station de prélèvement et de centrage du sac.
Zone de dépose des sacs suivant les schémas de palettisation.
Pour le stockage des feuilles de protection destinées à être déposées sur la palette ou entre les couches choisies.
Zone destinée au stockage des palettes vides.
Convoyeur motorisé évacuation palettes pleines.

Cabezal multifuncion para la toma de bolsas, faldas y palet.
Columna central de paletizacion con desplazamiento en 4 ejes.
Necesaria para productos granulares permite la optima distribucion del producto en el interno de la bolsa antes de ser tomado por la pinza.
Estacion de toma de la bolsa con centrado de la misma
Area de deposito de la bolsa en la conformacion predeterminada del estrato.
Para el deposito de faldas a ser colocadas sobre el estrato conformado.
Area destinada a los palets vacios.
Para la descarga y salida de los palets llenos.



Modello Model Modèle Modelo	Produzione s/h Output b/h Cadence sacs/h Producción s/h
WINtech-4	240
WINtech-5	300
WINtech-7	420
WINtech-8	480
WINtech-10	600

Capacità produttiva in funzione delle motorizzazioni.
Output capacity in reference of motorization.
Cadence en fonction du type de motorisation.
Capacidad de producción en función a la motorización.

Versatilità e affidabilità

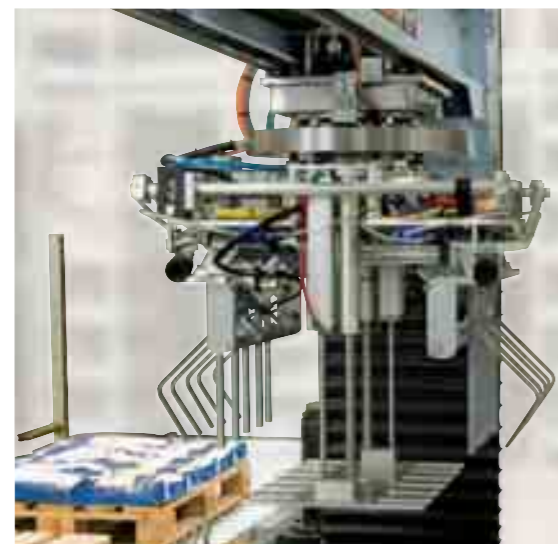
WINtech è stato studiato affinché possa rispondere a tutte le esigenze di palettizzazione, determinate dagli spazi spesso ristretti, modularità e versatilità. WINtech può essere composto modularmente, assemblando le varie stazioni tra loro, così da determinare la forma costruttiva più idonea alle singole esigenze dell'utilizzatore consentendo, altresì, di essere ampliata ed aggiornata in tempi successivi.

L'elevata qualità usata nella costruzione fanno di WINtech un robot affidabile nel tempo e con esigui costi di manutenzione.

Versatility and reliability

WINtech was developed to meet all palletizing needs determined by spaces which are often very small, or limited modularity and versatility. WINtech can consist of modules obtained by assembling the various stations together in order to determine the most suitable shape to meet the requirements of each user, thus allowing it to be enlarged and upgraded afterwards.

The high quality used in its manufacturing makes WINtech a reliable robot where maintenance cost are very low.

**PREtech - Testa di presa multifunzione**

Testa di presa multipla per il prelievo del sacco da palettizzare, dei Pallet vuoti ed eventualmente delle falde. Durante la fase di deposito del sacco questo viene pressato, con il pressore a comando pneumatico, per migliorarne la stabilità.

PREtech – Multifunctional plier head

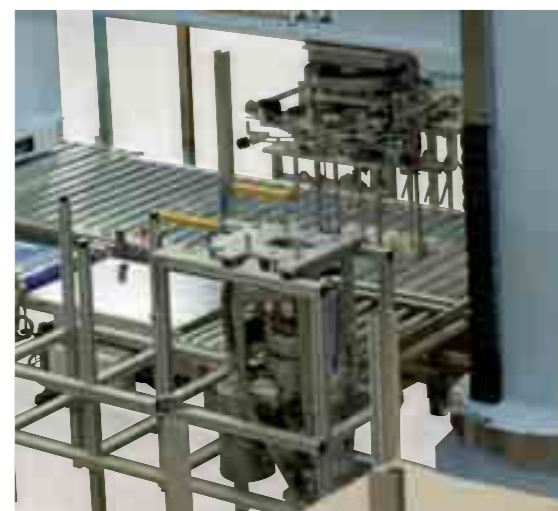
Multiple plier head to pick up the bag to be palletized, empty bags and slip-sheet (if any). When bag is released, it is pressed by means of the pneumatic control pressing device to improve its stability.

PREtech – Tête de prise multifonction

Tête de prise multifonction pour le prélèvement du sac à palettiser, des palettes vides et des éventuelles feuilles intercalaires. Durant la phase de pose du sac, celui-ci est pressé par l'aplatisseur à commande pneumatique afin d'améliorer la stabilité de la palette.

PREtech - Cabezal de Toma Multifuncion

Cabezal multifuncion para toma de bolsas a paletizar, de palet vacios y eventualmente de la falda. Durante la fase de deposito de la bolsa esta es presionada, por medio de un presionador a comando pneumatico, para mejorar la estabilidad.

**DUOtech - Cambio automatico della testa di lavoro**

Il WINtech può essere dotato di doppia testa di lavoro in base alla confezione da palettizzare ed alla configurazione dello strato. Questo accessorio esegue il cambio della testa di presa in automatico, senza alcun intervento dell'operatore.

DUOtech – Automatic change-over of processing head

WINtech may be equipped with a double heads according to the package to be palletized and layer configuration. This attachment performs plier change-over automatically without any intervention of an operator.

DUOtech – Changement automatique de la tête de travail

Le WINtech peut être doté d'une double tête de travail en fonction des besoins de palettisation. Cet accessoire permet le changement de la tête de prise automatiquement sans l'intervention de l'opérateur.

DUOtech - Cambio automatico del cabezal de trabajo

El WINtech puede ser equipado con doble cabezal de trabajo en base a la confeccion a paletizar y a la configuracion del estrato. Este accesorio realiza el cambio del cabezal en automatico, sin intervencion del operador.

**Magazzino automatico palette vuote**

Specialmente nelle alte velocità produttive, il WINtech può essere dotato del magazzino palette vuote di grande capacità, fino a 15 bancali vuoti, con trasferimento automatico dei pallet vuoti nella zona di palettizzazione.

Automatic empty pallets magazine

Especially in the high production speeds, WINtech can be outfitted with empty pallet magazine having capacity up to 15 empty pallets with automatic transfer of empty pallets into palletizing area.

Magasin automatique palettes vides

Spécialement utilisé pour les grandes cadences, le WINtech peut être doté du magasin automatique de palettes vides. Capacité : jusqu'à 15 palettes avec transfert des palettes vides en zone de palettisation.

Deposito automatico palets vacios

Especialmente para alta velocidad de producción, el WINtech puede ser dotado del depósito de palets vacios de gran capacidad, hasta 15 unidades, con transferencia automática del palet vacío a la zona de palettización.

Souplesse et fiabilité

WINtech a été étudié pour répondre à toutes les exigences de palettisation pour les espaces réduits, la modularité et la souplesse. WINtech peut être composé de différents modules pouvant être assemblés entre eux afin d'obtenir la configuration idéale correspondant aux exigences des utilisateurs. Ces différents éléments pouvant être ajoutés ultérieurement par étapes successives.

La haute qualité de construction fait de WINtech un robot fiable dans le temps avec un faible coût de maintenance.

Versatilidad y Confiabilidad

WINtech fue estudiado a fin de poder responder a todas las exigencias de paletizacion, determinado por los espacios normalmente reducidos, modular y versatil. WINtech puede ser compuesto modularmente, ensamblando las varias estaciones entre si, lo que permite determinar la forma constructiva idonea para cada exigencia del usuario, permitiendo tambien la ampliacion y actualizacion en el futuro.

La elevada calidad utilizada en la construccion hacen del WINtech un robot confiable en el tiempo y con bajo costo de mantenimiento.

Un esempio di evoluzione della stessa stazione palettizzante.

An example of evolution of palletizing station.

Un exemple d'évolution de la même station de palettisation.

Un ejemplo de evolucion de la misma estacion de paletizado.

FASE 1.

La configurazione più semplice, composta da una rulliera d'alimentazione dei sacchi ed una palette a terra posizionata manualmente.

STAGE 1

The simplest configuration made up of a bag feeding roller conveyor and a ground pallet manually positioned.

PHASE 1

Configuration simple, comprenant un convoyeur d'alimentation des sacs et une palette au sol positionnée manuellement.

FASE 1.

La configuración mas simple, compuesta por una mesa de rodillos para la alimentacion de las bolsas y un pallet a tierra posicionada manualmente.

**FASE 2.**

Successivamente è stata aggiunta la rulliera di palettizzazione e scarico automatico oltre all'aggiunta del magazzino palette e falde, entrambe con posizionamento a terra.

STAGE 2

Palletizing and automatic unloading roller conveyor was added later besides the pallet and slip-sheet magazine, both positioned on the ground.

PHASE 2

Successivement ont été ajoutés le convoyeur de palettisation et d'évacuation palettes pleines, le magasin d'intercalaires et le magasin palettes vides.

FASE 2.

Successivamente fue incorporada la mesa de rodillos para la palettizacion y descarga automatica, ademas de la incorporacion del deposito de palets vacios y faldas, ambos posicionados a tierra.

**FASE 3.**

Un nuovo aggiornamento composto da: una nuova rulliera d'alimentazione dei sacchi, un magazzino automatico palette vuote, doppia zona di palettizzazione e la rulliera di scarico, consentendo di palettizzare dei sacchi diversi su bancali differenti contemporaneamente.

STAGE 3

A new upgrade consisting of: a new bag feeding roller conveyor, an automatic magazine of empty pallets, double palletizing area and unloading roller conveyor, thus allowing palletizing different bags into different pallets at the same time.

PHASE 3

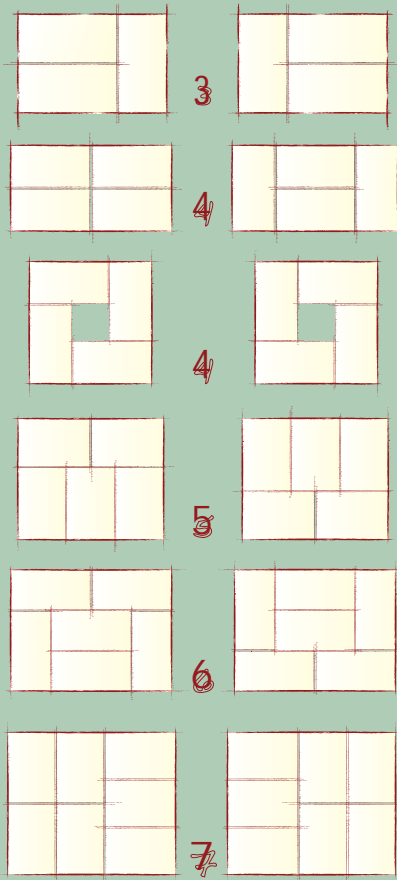
Ont été ajoutés un second convoyeur d'alimentation sacs, une deuxième zone de palettisation et un convoyeur d'évacuation permettant de palettiser différents produits sur différentes palettes en même temps.

FASE 3.

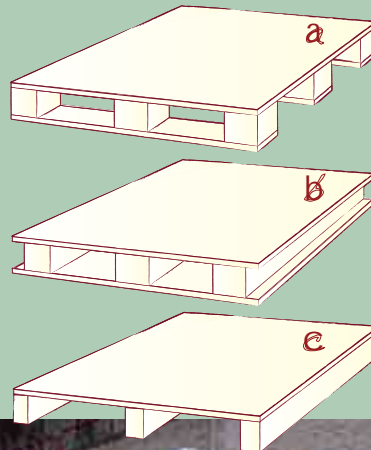
Una nuova actualización compuesta de: una nueva mesa de rodillos para la alimentacion de las bolsas, un deposito automatico de palets vacios, doble zona de palettizacion y la mesa de rodillos de descarga, permitiendo paletizar diferentes bolsas en diferentes palets simultaneamente.



Formazione strati - Layer formation
Formations des couches - Bildung Schichte



Tipi paletta - Pallet shape
Types de palettes - Typ Paletten



Technipes

WEIGHING
BAGGING
PALLETISING
HANDLING



TECHNIPES s.r.l.
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelso, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902
E-mail: technipes@technipes.com - Web: www.technipes.com