

LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



EVOpal

Technipes

Palettizzatori convenzionale con carico dall'alto

RUNNER/a, il palettizzatore a paletta mobile con caricamento del sacco dall'alto, costituisce la serie tradizionale più conosciuta e venduta in Italia e nel Mondo. Aggiornato, reso più veloce e silenzioso nei suoi movimenti, è il palettizzatore idoneo per elevatissime produzioni da 900 a 2000 sacchi/h. La nuova progettazione ha reso la struttura ancor più robusta e l'applicazione di un'elevata tecnologia annulla la presenza dell'operatore, infine, con la pressatura laterale e superiore dello strato, s'ottiene una forma finale compatta e perfettamente squadrata del bancale formato.

Conventional high-level palletizing

RUNNER/a, conventional high-level palletizing with movable-pallet, it constitutes the most known and sold traditional series in Italy and worldwide. Upgraded, made faster and more noiseless in its movements, it is the palletizer suitable for very high outputs from 900 to 2000 bags/h. The new design made its structure even more heavy-duty, and the high technology applied makes the operator's presence unnecessary. The side and top pressing of the processed layer allows obtaining a final compact, square shape of the palletized pallet.

Palettiseur traditionnel chargement par le haut

RUNNER/a, le palettiseur à palette mobile, chargement par le haut, constitue la série traditionnelle la plus courante et la plus vendue dans le monde. La performance de ce palettiseur le rend plus rapide et plus silencieux dans ses mouvements, il est le plus adapté aux cadences de 900 à 2000 sacs/h. La nouvelle évolution a rendu la structure encore plus robuste. L'application de nouvelles technologies supprime la présence d'un opérateur. Avec le pressage latéral et supérieur des couches, on obtient des palettes compactes.

Palettizador convencional con carga desde arriba

RUNNER/a, el palettizador a palet móvil con carga de las bolsas desde arriba, constituye la serie tradicional mas conocida y vendida en Italia y en el Mundo. Actualizado, lo hace mas veloz y silencioso en sus movimientos, es el palettizador idoneo para elevadissimas producciones desde 900 a 2000 bolsas/h. El nuevo diseño dio como resultado una estructura mas robusta y la aplicacion de una elevada tecnologia no requiere la presencia del operador. Finalmente, la presion lateral y superior del estrato realizado, permite obtener una forma final compacta y escuadrada del palet realizado.



Palettizzatore RUNNER-a con capacità produttiva oraria fino a 2.000 sacchi.
 RUNNER-a palletizer with output with hour up to 2,000 bags.
 Palettiseur RUNNER-a cadence jusqu'à 2000 sacs/h.
 Palettizador RUNNER-a con capacidad productiva horaria hasta 2.000 bolsas.

Pressasacco, Pinza orientasacco e Falde - Bag flattener device, Bag plier unit and Slip-sheet - Applatisseur, pince d'orientation sacs et dépose intercalaires - Prensa Bolsa, Pinza orienta bolsa y falda



Gruppo Pressasacchi: con regolazione dell'altezza di pressatura manuale, oppure, a richiesta motorizzata. Pinza orientasacco con rotazione, in entrambi i sensi, comandata da encoder. Gruppo posizionamento delle falde sul pallet vuoto oppure fra gli strati.

Belt bag flattener unit at palletizer infeed, with manual pressing height adjustment or motorized pressing height adjustment upon request. Bag steering grippers with rotation toward both directions controlled by encoder. Positioning unit of slip-sheet onto empty pallet between layers.

Ensemble aplatisseur avec réglage de la hauteur de pressage manuel ou motorisé. Pince d'orientation sacs gérée par codeur. Ensemble pour la mise en place des intercalaires sur la palette vide ou entre les couches.

Grupo Prensa bolsa: con regulación manual de la altura de presión, o bajo pedido puede ser motorizada. Pinza orienta bolsa con rotación, en ambos sentidos, comandada por encoder. Grupo colocador de falda sobre el palet vacío o entre los estratos.

Pressatura laterale e superiore dello strato - Layer side and top pressing.
 Pressage latéral et supérieur de la couche - Pressado lateral y superior del estrato



Il gruppo di pressatura laterale, a comando pneumatico, attraverso le guide serrastrate e la pressatura superiore con comando meccanico consente l'ottenimento di bancali perfettamente squadrati e compatti.

The pneumatic control side pressing unit, through the layer squaring guides and top pressing with mechanical control allows obtaining perfectly square, compact pallets.

El grupo de pressado lateral, a comando pneumatico, por medio de sus guías y el pressado superior con comando mecanico permite obtener palets perfectamente escuadrados y compactos.



Magazzino palette a forche per palette universali
 Fork pallet magazine for universal pallets
 Magasin à fourches pour palettes universelles
 Deposito palets a horquillas para palets universales

- Le stazioni**
- 1 Pressa sacchi
 - 2 Orientamento sacchi
 - 3 Preformazione
 - 4 Piattaforma mobile
 - 5 Zona di palettizzazione
 - 6 Magazzino palette vuote
 - 7 Rulliera uscita

- The stations**
- 1 Bag flattener
 - 2 Bag orientation
 - 3 Pre-forming
 - 4 Movable platform
 - 5 Palletizing zone
 - 6 Empty pallet magazine
 - 7 Outfeed roller conveyor

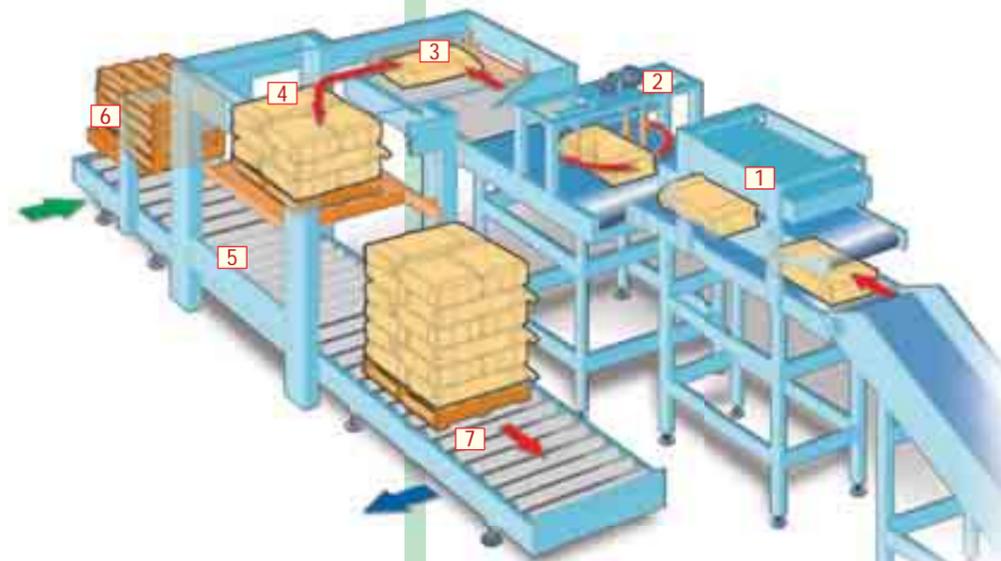
- Las estaciones**
- 1 Prensa bolsas
 - 2 Orientacion bolsas
 - 3 Preformacion
 - 4 Plataforma móvil
 - 5 Zona de palettizacion
 - 6 Deposito de palets vacios
 - 7 Mesa de rodillos de salida

Con nastro superiore ammortizzato ed inferiore fisso.
 A Pinza per sacchi a bocca aperta e disomogenei; a Calcetto per sacchi a valvola.
 Stazione di formazione dello strato.
 Scarica lo strato sul bancale in sosta; la paletta si muove dall'alto verso il basso.
 Area di deposito e centratura dello strato nella conformazione predeterminata.
 A forche per palette universali; a ganci per europallet.
 Rulliera di scarico della paletta palettizzata.

With moveable top belt and fixed bottom one.
 Plier for open-mouth bags; kicking for valve bags.
 Layer forming station.
 It unloads the layer onto the waiting pallet; pallet moves from top downward.
 Area where layer is release and centering.
 Fork type for universal pallets; hook type for Europallets.
 Unloading roller conveyor of palletized pallet.

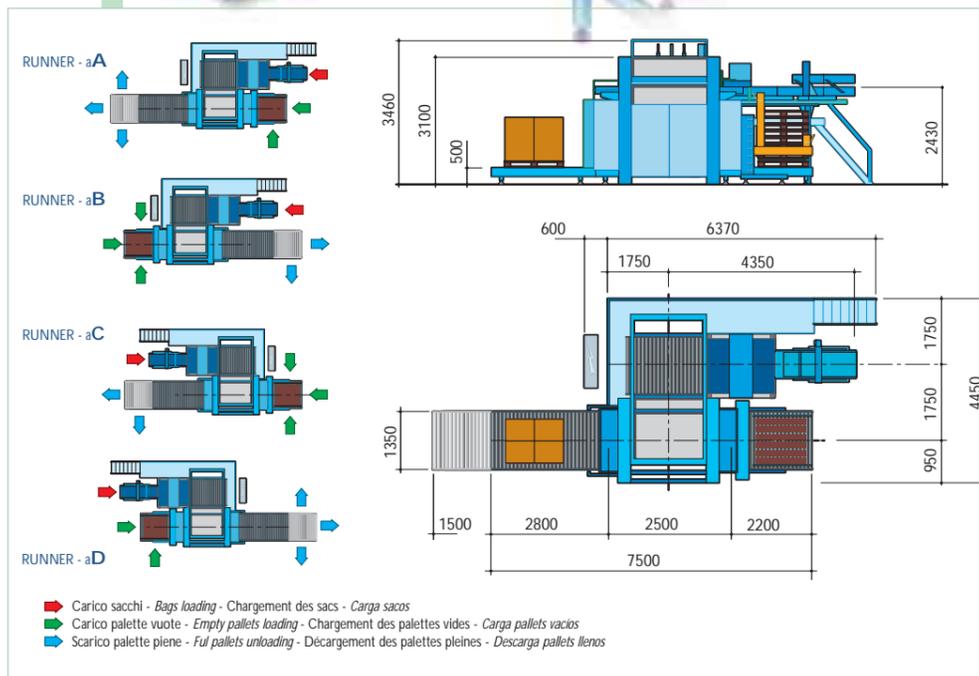
Avec tapis supérieur ajustable et inférieur fixe.
 A pince pour sacs à gueule ouverte, à butée pour sacs à valve.
 Station pour la formation des couches.
 Décharge de la couche sur la palette, descend à chaque dépose.
 Zone de dépose, centrage des couches dans la configuration prédéterminée.
 A fourche pour palettes universelles, à crochets pour palettes Europe.
 Convoyeur d'évacuation palettes pleines.

Con cinta superior amortiguada y la inferior fija.
 La Pinza para bolsas a boca abierta no homogéneas; a Calcetto para bolsas a valvula.
 Estacion de formacion del estrato.
 Descarga el estrato sobre el pallet en espera; el pallet se mueve hacia arriba y hacia abajo.
 Area de deposito y centrado del estrato en la conformacion predeterminada.
 A horquillas para palets universales; a ganchos para europallet.
 Mesa de rodillos de descarga del palet terminado.



Sacchi strato Bags layer Sacs par couche Bolsas estrato	Produzione s/h Output b/h Productions s/h Producción s/h
3	850
5	1.100
8	1.300+1.400

Capacità produttiva in funzione dei sacchi per strato.
 Output capacity according to bags per layer.
 Cadence en fonction des schémas de palettisation.
 Capacidad productiva en funcion de las bolsas por estrato.



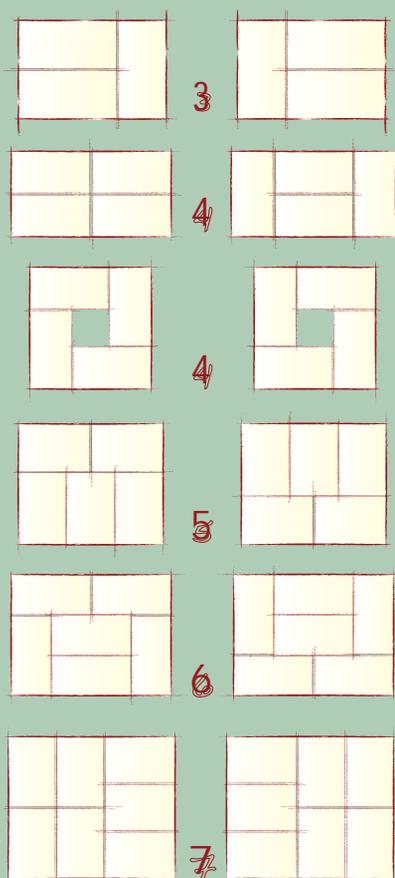
- Carico sacchi - Bags loading - Chargement des sacs - Carga sacos
- Carico palette vuote - Empty pallets loading - Chargement des palettes vides - Carga palets vacios
- Scarico palette piena - Full pallets unloading - Déchargement des palettes pleines - Descarga palets llenos

A richiesta è possibile applicare la falda intercalare sulla palette vuota e tra gli strati.
 Slip-sheet can be applied onto the empty pallet and between layers upon request.

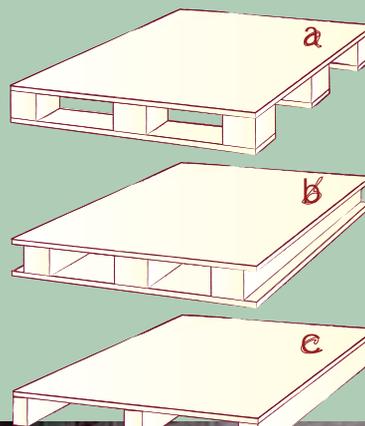
A la demande, possibilité de dépose d'une feuille intercalaire sur la palette vide et entre les couches.

Bajo solicitud, es posible colocar la falda sobre el palet vacío y sobre los estratos.

Formazione strati - Layer formation
Formations des couches - Bildung Schichte



Tipi paletta - Pallet shape
Types de palettes - Typ Paletten



Technipes

WEIGHING
BAGGING
PALLETISING
HANDLING



TECHNIPES s.r.l.
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelso, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902
E-mail: technipes@technipes.com - Web: www.technipes.com