

LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



EVOpal

Technipes

EVOpal® la nuova serie di palettizzatori multiperformanti studiati e realizzati per rispondere alle esigenze, in continua mutazione ed evoluzione, del mercato.

La gamma si divide in tre famiglie:

1. **WINtech®** Robot a 4 assi
2. **RUNNER-a®** Palettizzatore convenzionale con caricamento dall'alto
3. **RUNNER-b®** Palettizzatore convenzionale con caricamento dal basso.

Attraverso le nuova gamma di macchine per la palettizzazione **TECHNIPES** completa la linea "impianto completo" un'efficiente sistema per la completa gestione dell'insacco e della palettizzazione.

Con le oltre 900 installazioni in tutto il mondo, attraverso molteplici soluzioni e applicazioni, con ampia versatilità d'utilizzo, cambi automatici, accessori personalizzati; la serie **EVOpal®** si colloca alla leadership del mercato.

La serie si completa con gli avvolgitori della serie **MYtoo®**; Automatici e Semi-Automatici sia a Piattaforma Rotante sia a Braccio Rotante

EVOpal® the new series of multi-performing palletizers conceived and manufactured to meet the ever-changing market needs.

The range includes three models:

1. **WINtech®** 4-axis robot
2. **RUNNER-a®** Conventional high-level palletizer
3. **RUNNER-b®** Conventional low-level palletizer

*Through the new range of palletizing machines **TECHNIPES** completes the "complete plant" line, an efficient system to fully manage the bagging and palletization.*

EVOpal® series is the market leader thanks to its 900 installation worldwide, manifold solutions and applications, wide versatility of use, automatic switch-overs, customized accessories.

*The series is completed with **MYtoo®**. The Automatic and Semi-Automatic wrappers series: Turntable or Rotating Arm.*

EVOpal® la nouvelle série de palettiseurs étudiés et réalisés pour répondre aux nouvelles exigences du marché.

La gamme se décline en trois familles :

1. **WINtech®** Robot 4 axes
2. **RUNNER-a®** Palettiseur traditionnel chargement par le haut
3. **RUNNER-b®** Palettiseur traditionnel chargement par le bas

A travers la nouvelle gamme de palettiseurs, **TECHNIPES** accroît ses solutions de "lignes complètes", un système efficace pour la gestion de l'ensachage et de la palettisation.

Avec plus de 900 installations dans le monde à travers de multiples solutions et applications, une grande souplesse d'utilisation, changement automatique de formats, d'accessoires personnalisés; le série **EVOpal®** est la référence du marché.

La gamme est complétée par les banderoleuses de la série **MYtoo®**, automatiques et semi-automatiques aussi bien en plateau qu'en bras tournant.

EVOpal® la nueva serie de paletizadores multifuncion son estudiados y realizados para responder a las exigencias, en respuesta al continuo cambio y evolucion, del mercado.

La gama se divide en tres familias:

1. **WINtech®** Robot a 4 ejes
2. **RUNNER-a®** Paletizador convencional con carga desde arriba
3. **RUNNER-b®** Paletizador convencional con carga desde abajo.

Por medio de la nueva gama de paletizadores, **TECHNIPES** completa la linea "instalacion completa", un eficiente sistema para la gestion general del embolse y paletizacion.

Con mas de 900 instalaciones en todo el mundo, con multiples soluciones y aplicaciones, con amplia versatilidad, cambios automaticos, accesorios personalizados; la serie **EVOpal®** se coloca a la Vanguardia del mercado.

La serie se completa con los envolvedores **MYtoo®**; Automaticos y Semi-Automaticos a Plataforma Rotante y a Brazo Rotante.



Un esempio della tecnologia **TECHNIPES** applicata nella realizzazione d'impianti completi. Qui una linea d'insacco **FUTURA** con sistema di pesatura elettronico a doppia alimentazione: una a coclea per prodotti farinosi ed una a gravità per prodotti granulari scorrevoli. I sacchi riempiti sono convogliati attraverso il sistema **CONtech** al robot di palettizzazione **WINtech** dotato di doppia testa di presa (opzionale): 1. Testa a forche **PREtech** con pressore centrale dei sacchi e prelievo delle falde e delle palette - 2. Testa a ventosa per il prelievo di piccoli sacchi, scatole cartone e palettizzazione **INBOX** e ganci per prelievo delle palette; il cambio della testa avviene totalmente in automatico. La Linea si completa con magazzino palette vuote a grande capacità, magazzino falde intercalari e rulliera scarico accumulo pallet Pieni.

*An example of **TECHNIPES** technology applied in manufacturing complete plants. **FUTURA** bagging line with double-feeding electronic weighing system: screw feeder for floury products and gravity for flowing granular products. Filled bags are conveyed through the **CONtech** system to the **WINtech** palletizing robot equipped with a double-grip head (optional): 1. **PREtech** fork head with central bag pressing device and slip-sheet and pallet carriage - 2. Suction cup head for picking up small bags, carton boxes and **IBOX** palletization and hooks for pick-ing up pallets; head change-over is fully automatic. Line is completed with the empty pallet magazine with a high-capacity, slip-sheet magazine and full pallet storage roller.*

Un exemple de la technologie **TECHNIPES** appliquée à la réalisation de lignes complètes. Une ligne d'ensachage **FUTURA** avec doseuse pondérale à pesage électronique, à double alimentation: une à vis pour produits en poudre, l'autre gravitaire pour produits à bon écoulement. Les sacs pleins sont convoyés grace au système **CONtech** vers le palettiseur doté d'une double tête de préhension (optionnel): 1 - Tête à pince **PREtech** avec presseur sac central, prise palette vide et prise feuille de protection. 2 - Tête à ventouse pour la préhension de sachets à emboxer et prise feuille de protection. Le changement de tête est automatique. La ligne est complétée d'un magasin palettes vides de grande capacité, d'un magasin de feuilles de protection et des convoyeurs d'accumulation palettes pleines.

*Un ejemplo de la tecnología **TECHNIPES** aplicada en la realizacion de instalaciones completas. Aquí una linea de embolse **FUTURA** con sistema de pesada electronico a doble alimentacion: una a rosca para productos harinosos y una a gravedad para productos granulares de libre escurrimiento. Las bolsas llenas son trasladadas por medio del sistema **CONtech** al robot de paletizacion **WINtech** dotado de doble Pinza (opcional): 1. Cabezal a horquillas **PREtech** con presionador central de bolsas, toma de faldas y del palet vacio - 2. Cabezal a ventosa para la toma de pequeñas bolsas, cajas de carton, paletizacion **INBOX** y ganchos para la toma del palet vacio; el cambio del cabezal es realizado de manera totalmente automatica. La Linea se completa con deposito de palets vacios de gran capacidad, deposito de faldas y mesa de rodillos para descarga y acumulacion de palet llenos.*

Robot di palettizzazione a 4 assi

Per le ridotte dimensioni e la poliedricità d'utilizzo risulta essere la risposta ideale per quanti, non avendo ampi spazi a disposizione, non riescono ad installare un palettizzatore convenzionale.

Per bassissime capacità produttive fino a 550÷600 sacchi/h è un'equilibrata soluzione tra investimento e qualità di palettizzazione.

WINtech, dispone di diverse motorizzazioni così da determinare diverse capacità produttive, i modelli attuali sono: WINtech-4, WIN-tech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech è la soluzione ottimale per la palettizzazione dei sacchi a bocca aperta, dove le forme non sono perfettamente squadrate ed è richiesta la palettizzazione con sormonto della parte vuota del sacco.

4-axis palletizing robot

Owing to its small size and its versatility of use, it turns out to be the ideal solution for all those who cannot install a conventional palletizer because they do not have enough space.

For very low output capacity up to 550÷600 bags/h, it is a balanced solution between investment and palletizing quality.

WINtech has several different motors in order to determine different output capacities. The current models are the following: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech is the optimum solution for palletizing open-mouth bags, where shapes are not perfectly square, and palletization with over lapping of the empty bag part is required.

Robot de palettisation 4 axes

De part son encombrement réduit et sa polyvalence d'utilisation, il est la solution idéale d'autant plus si l'espace ne permet pas d'implanter un palettiseur traditionnel.

Pour les petites cadences et jusqu'aux cadences de 600 sacs/heure, c'est une solution avantageuse d'un bon rapport qualité/prix.

WINtech dispose de plusieurs motorisations à déterminer en fonction de la cadence souhaitée. Les modèles actuels sont: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech est la solution optimale pour la palettisation des sacs à valve ou à gueule ouverte demandant une palettisation avec superposition

Robot de paletizacion a 4 ejes

Por sus dimensiones reducidas y su versatilidad, resulta ser la re-spuesta ideal ya que, no contando con espacios amplios, no es posible instalar un paletizador convencional. Para bajas producciones hasta 550÷600 bolsas/h es una equilibrada solución entre inversión y calidad de paletización.

WINtech, dispone de diversas motorizaciones en función a la capacidad productiva solicitada, los modelos actuales son: WINtech-4, WINtech-5, WINtech-7, WINtech-8, WINtech-10.

WINtech es la optima solución para la paletización de las bolsas a boca abierta, donde las formas no son perfectamente escuadradas y es solicitada la paletización con superposición de la parte vacía de la bolsa.



Il WINtech installato presso Sementi Continental, Traversetolo - Parma
WINtech installed at Sementi Continental, Traversetolo - Parma
Installation WINtech à Sementi Continental, Traversetolo, Parme
El modelo WINtech instalado en la empresa Sementi Continental (Traversetolo, Parma).

Le stazioni	1 PREtech	Testa multifunzionale di presa per sacchi, falde e palette.
	2 Robot	Colonna centrale di palettizzazione a 4 assi di spostamento.
	3 Rulliera rulli quadri	Necessaria per prodotti granulari consente l'ottimale distribuzione del prodotto all'interno del sacco prima della presa.
	4 Rulliera presa sacco	Stazione di prelievo del sacco con centraggio dello stesso.
The stations	5 Stazione di palettizzazione	Area di deposito del sacco nella conformazione predeterminata dello strato.
	6 Magazzino falde	Per lo stoccaggio delle falde destinate a essere depositate sullo strato formato.
	7 Magazzino palette vuote	Area destinata alle palette vuote.
	8 Rulliera uscita	Rulliera di scarico della palette palettizzata.
Les stations	1 PREtech	Multifunctional plier unit for bags, slip-sheet and pallets.
	2 Robot	4-axis palletizing column.
	3 Square roll roller conveyor	Required for granular products. It allows product to be perfectly distributed inside the bag before picking up.
	4 Bag grip roller conveyor	Bag pick-up station with bag centering.
Las estaciones	5 Palletizing station	Bag release area in the preset configuration of layer.
	6 Slip-sheet magazine	To store slip-sheet to be released onto the formed layer.
	7 Empty pallet magazine	Area intended for empty pallets.
	8 Outfeed roller conveyor	Unloading roller conveyor of palletized pallet.
Le stazioni	1 PREtech	Tête multifonctionnelle de prise de sacs, feuilles de protection et palettes.
	2 Robot	Colonne centrale de palettisation à 4 axes de déplacement.
	3 Convoyeur à rouleaux carrés	Utilisé pour les produits en granulés, permet l'égalisation du produit dans le sac avant la prise.
	4 Convoyeur prise sac	Station de prélèvement et de centrage du sac.
The stations	5 Station de palettisation	Zone de dépose des sacs suivant les schémas de palettisation.
	6 Magasin feuilles de protection	Pour le stockage des feuilles de protection destinées à être déposées sur la palette ou entre les couches choisies.
	7 Magasin palettes vides	Zone destinée au stockage des palettes vides.
	8 Convoyeur motorisé de sortie	Convoyeur motorisé évacuation palettes pleines.
Les estaciones	1 PREtech	Cabezal multifuncion para la toma de bolsas, faldas y palet.
	2 Robot	Columna central de paletizacion con desplazamiento en 4 ejes.
	3 Mesa con Rodillos cuadrados	Necesaria para productos granulares permite la optima distribucion del producto en el interno de la bolsa antes de ser tomado por la pinza.
	4 Mesa de Rodillos toma bolsa	Estacion de toma de la bolsa con centrado de la misma
The stations	5 Estacion de paletizacion	Area de deposito de la bolsa en la conformacion predeterminata del estrato.
	6 Deposito faldas	Para el deposito de faldas a ser colocadas sobre el estrato conformado.
	7 Deposito de palets vacios	Area destinada a los palets vacios.
	8 Mesa de Rodillos de salida	Para la descarga y salida de los palets llenos.



Modello Model Modèle Modelo	Produzione s/h Output b/h Cadence sacs/h Producción s/h
WINtech-4	240
WINtech-5	300
WINtech-7	420
WINtech-8	480
WINtech-10	600

Capacità produttiva in funzione delle motorizzazioni.
Output capacity in reference of motorization.
Cadence en fonction du type de motorisation.
Capacidad de producción en función a la motorización.

Versatilità e affidabilità

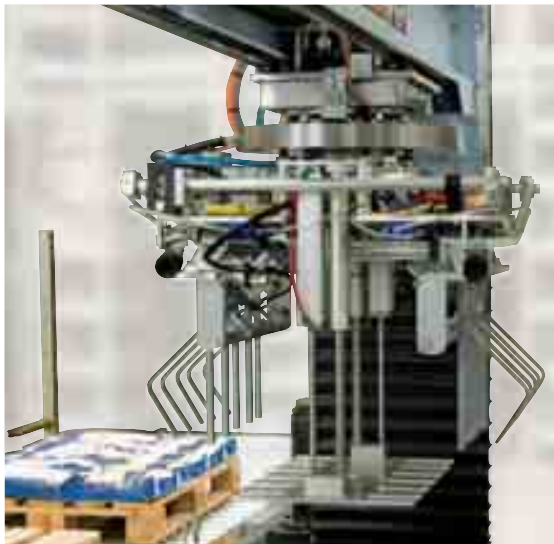
WINtech è stato studiato affinché possa rispondere a tutte le esigenze di palettizzazione, determinate dagli spazi spesso ristretti, modularità e versatilità. WINtech può essere composto modularmente, assemblando le varie stazioni tra loro, così da determinare la forma costruttiva più idonea alle singole esigenze dell'utilizzatore consentendo, altresì, di essere ampliata ed aggiornata in tempi successivi.

L'elevata qualità usata nella costruzione fanno di WINtech un robot affidabile nel tempo e con esigui costi di manutenzione.

Versatility and reliability

WINtech was developed to meet all palletizing needs determined by spaces which are often very small, or limited modularity and versatility. WINtech can consist of modules obtained by assembling the various stations together in order to determine the most suitable shape to meet the requirements of each user, thus allowing it to be enlarged and upgraded afterwards.

The high quality used in its manufacturing makes WINtech a reliable robot where maintenance cost are very low.

**PREtech - Testa di presa multifunzione**

Testa di presa multipla per il prelievo del sacco da palettizzare, dei Pallet vuoti ed eventualmente delle falde. Durante la fase di deposito del sacco questo viene pressato, con il pressore a comando pneumatico, per migliorarne la stabilità.

PREtech – Multifunctional plier head

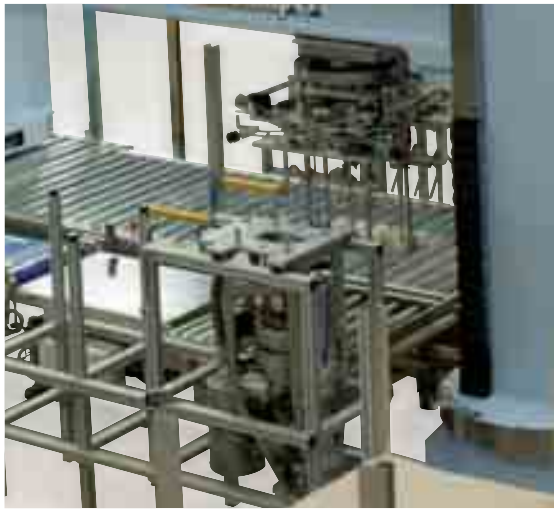
Multiple plier head to pick up the bag to be palletized, empty bags and slip-sheet (if any). When bag is released, it is pressed by means of the pneumatic control pressing device to improve its stability.

PREtech – Tête de prise multifonction

Tête de prise multifonction pour le prélèvement du sac à palettiser, des palettes vides et des éventuelles feuilles intercalaires. Durant la phase dépose du sac, celui-ci est pressé par l'aplatisseur à com-mande pneumatique afin d'améliorer la stabilité de la palette.

PREtech - Cabezal de Toma Multifuncion

Cabezal multifuncion para toma de bolsas a paletizar, de palet va-cios y eventualmente de la falda. Durante la fase de deposito de la bolsa esta es presionada, por medio de un presionador a comando pneumatico, para mejorar la estabilidad.

**DUOtech - Cambio automatico della testa di lavoro**

Il WINtech può essere dotato di doppia testa di lavoro in base alla confezione da palettizzare ed alla configurazione dello strato. Questo accessorio esegue il cambio della testa di presa in automatico, senza alcun intervento dell'operatore.

DUOtech – Automatic change-over of processing head

WINtech may be equipped with a double heads according to the package to be palletized and layer configuration. This attachment performs plier change-over automatically without any intervention of an operator.

DUOtech – Changement automatique de la tête de travail

Le WINtech peut être doté d'une double tête de travail en fonction des besoins de palettisation. Cet accessoire permet le changement de la tête de prise automatiquement sans l'intervention de l'opérateur.

DUOtech - Cambio automatico del cabezal de trabajo

El WINtech puede ser equipado con doble cabezal de trabajo en base a la confeccion a paletizar y a la configuracion del estrato. Esto accessorio realiza el cambio del cabezal en automatico, sin intervencion del operador.

**Magazzino automatico palette vuote**

Specialmente nelle alte velocità produttive, il WINtech può essere dotato del magazzino palette vuote di grande capacità, fino a 15 bancali vuoti, con trasferimento automatico dei pallet vuoti nella zona di palettizzazione.

Automatic empty pallets magazine

Especially in the high production speeds, WINtech can be outfitted with empty pallet magazine having capacity up to 15 empty pallets with automatic transfer of empty pallets into palletizing area.

Magasin automatique palettes vides

Spécialement utilisé pour les grandes cadences, le WINtech peut être doté du magasin automatique de palettes vides. Capacité : jusqu'à 15 palettes avec transfert des palettes vides en zone de palettisation.

Deposito automatico palets vacios

Especialmente para alta velocidad de produccion, el WINtech puede ser dotado del deposito de palets vacios de gran capacidad, hasta 15 unidades, con transferencia automatica del palet vacio a la zona de paletizacion.

Souplesse et fiabilité

WINtech a été étudié pour répondre à toutes les exigences de palettisation pour les espaces réduits, la modularité et la souplesse. WINtech peut être composé de différents modules pouvant être assemblés entre eux afin d'obtenir la configuration idéale correspondant aux exigences des utilisateurs. Ces différents éléments pouvant être ajoutés ultérieurement par étapes successives.

La haute qualité de construction fait de WINtech un robot fiable dans le temps avec un faible coût de maintenance.

Versatilidad y Confiabilidad

WINtech fue estudiado a fin de poder responder a todas las exigencias de paletizacion, determinado por los espacios normalmente reducidos, modular y versatil. WINtech puede ser compuesto modularmente, ensamblando las varias estaciones entre si, lo que permite determinar la forma constructiva idonea para cada exigencia del usuario, permitiendo tambien la ampliacion y actualizacion en el futuro.

La elevada calidad utilizada en la construccion hacen del WINtech un robot confiable en el tiempo y con bajo costo de mantenimiento.

Un esempio di evoluzione della stessa stazione palettizzante.

An example of evolution of palletizing station.

Un exemple d'évolution de la même station de palettisation.

Un ejemplo de evolucion de la misma estacion de paletizado.

FASE 1.

La configurazione più semplice, composta da una rulliera d'alimentazione dei sacchi ed una palette a terra posizionata manualmente.

STAGE 1

The simplest configuration made up of a bag feeding roller conveyor and a ground pallet manually positioned.

PHASE 1

Configuration simple, comprenant un convoyeur d'alimentation des sacs et une palette au sol positionnée manuellement.

FASE 1.

La configuracion mas simple, compuesta por una mesa de rodillos para la alimentacion de las bolsas y un pallet a tierra posicionada manualmente.

FASE 2.

Successivamente è stata aggiunta la rulliera di palettizzazione e scarico automatico oltre all'aggiunta del magazzino palette e falde, entrambe con posizionamento a terra.

STAGE 2

Palletizing and automatic unloading roller conveyor was added later besides the pallet and slip-sheet magazine, both positioned on the ground.

PHASE 2

Successivement ont été ajoutés le convoyeur de palettisation et d'évacuation palettes pleines, le magasin d'intercalaires et le magasin palettes vides.

FASE 2.

Sucesivamente fue incorporada la mesa de rodillos para la paletizacion y descarga automatica, ademas de la incorporacion del deposito de palets vacios y faldas, ambos posicionados a tierra.

FASE 3.

Un nuovo aggiornamento composto da: una nuova rulliera d'alimentazione dei sacchi, un magazzino automatico palette vuote, doppia zona di palettizzazione e la rulliera di scarico, consentendo di palettizzare dei sacchi diversi su bancali differenti contemporaneamente.

STAGE 3

A new upgrade consisting of: a new bag feeding roller conveyor, an automatic magazine of empty pallets, double palletizing area and unloading roller conveyor, thus allowing palletizing different bags into different pallets at the same time.

PHASE 3

Ont été ajoutés un second convoyeur d'alimentation sacs, une deuxième zone de palettisation et un convoyeur d'évacuation permettant de palettiser différents produits sur différentes palettes en même temps.

FASE 3.

Una nueva actualizacion compuesta de: una nueva mesa de rodillos para la alimentacion de las bolsas, un deposito automatico de palets vacios, doble zona de paletizacion y la mesa de rodillos de descarga, permitiendo paletizar diferentes bolsas en diferentes palets simultaneamente.



Palettizzatori convenzionale con carico dal basso

RUNNER/b, la serie tradizionale dei palettizzatori a paletta fissa con caricamento dal basso, è stato ridisegnato e semplificato nella sua forma di lavoro. La nuova struttura, robusta e modulare, risulta essere l'ideale soluzione per produzioni medio/alte - 600÷800 sacchi/h. L'alta tecnologia applicata agli automatismi annullano la presenza dell'operatore.

Infine, la pressatura laterale e superiore dello strato eseguito, permette d'ottenere una forma finale compatta e squadrata del bancale palettizzato.

Conventional low-level palletizer

RUNNER/b, the conventional low-level palletizer with fixed pallet, was redesigned and simplified in its working shape. Its new, heavy-duty, modular structure turns out to be the perfect solution for average/high outputs - 600÷800 bags/h. High technology applied to the automatisms makes the operator's presence unnecessary. The side and top pressing of the processed layer allows obtaining a final compact, square shape of the palletized pallet.

Palettiseur traditionnel chargement par le bas

RUNNER/b, la série traditionnelle de palettiseurs à palette fixe et chargement par le bas a été optimisé et son automatisme simplifié. La nouvelle structure robuste et modulaire est la solution idéale pour les productions moyennes - 600/800 sacs/h. La haute technologie supprime la présence d'un opérateur. Le pressage latéral et supérieur des couches permet d'obtenir une forme compacte des palettes.

Paletizador convencional con carga desde abajo

RUNNER/b, la serie tradicional de paletizadores a palet fijo con carga desde abajo, ha sido rediseñado y simplificado en su forma de trabajo. La nueva estructura, robusta y modular, resulta ser la solución ideal para producciones medio/alta - 600÷800 bolsas/h. La alta tecnología aplicada y la automatización no requiere la presencia del operario. Finalmente, la presión lateral y superior del estrato realizado, permite obtener una forma final compacta y escuadrada del palet realizado.



Palettizzatore RUNNER-b con capacità produttiva oraria fino a 900 sacchi, nell'immagine in abbinamento con l'avvolgitore MYtoo-Br. RUNNER-b palletizer with production output per hour up to 900 bags. The picture shows it combination with MYtoo-Br wrapper. Palettiseur RUNNER/b pour une cadence de 900 sacs/h en duo avec la banderoleuse Mytoo-Br. Paletizador RUNNER-b con capacidad productiva horaria hasta 900 bolsas, en la imagen en conjunto con el envolvedor MYtoo-Br.

Pressasacco e Pinza orientasacco - Bag flattener device and bag plier unit. Aplatisseur et pince d'orientation des sacs - Prensa Bolsa y Pinza orienta bolsa



Gruppo Pressasacchi a nastro in entrata al palettizzatore; con regolazione dell'altezza di pressatura manuale, oppure, a richiesta motorizzata. Pinza orientasacco con rotazione, in entrambi i sensi, comandata da encoder.

Belt bag flattener unit at palletizer infeed; with manual pressing height adjustment or motorized pressing height adjustment upon request. Bag steering grippers with rotation toward both directions controlled by encoder.

Ensemble aplatisseur de sacs à bande en entrée du palettiseur. Réglage de la hauteur de pressage manuel ou motorisé. Pince à rotation pour l'orientation des sacs gérée par codeur.

Grupo Prensa bolsa a cinta ubicada al ingreso del paletizador; con regulacion manual de la altura de presión, o bajo pedido puede ser motorizada. Pinza orienta bolsa con rotacion, en ambos sentidos, comandada por encoder.

Gruppo preformazione e deposito - Pre-forming and release unit. Ensemble de dépose et préformation - Grupo preformador y deposito



Gruppo formazione dello strato costituito da: area di preformazione e spintore trasversale a paletta sulla piattaforma mobile verticale per il deposito dello strato formato sulla paletta ferma sulla zona di carico.

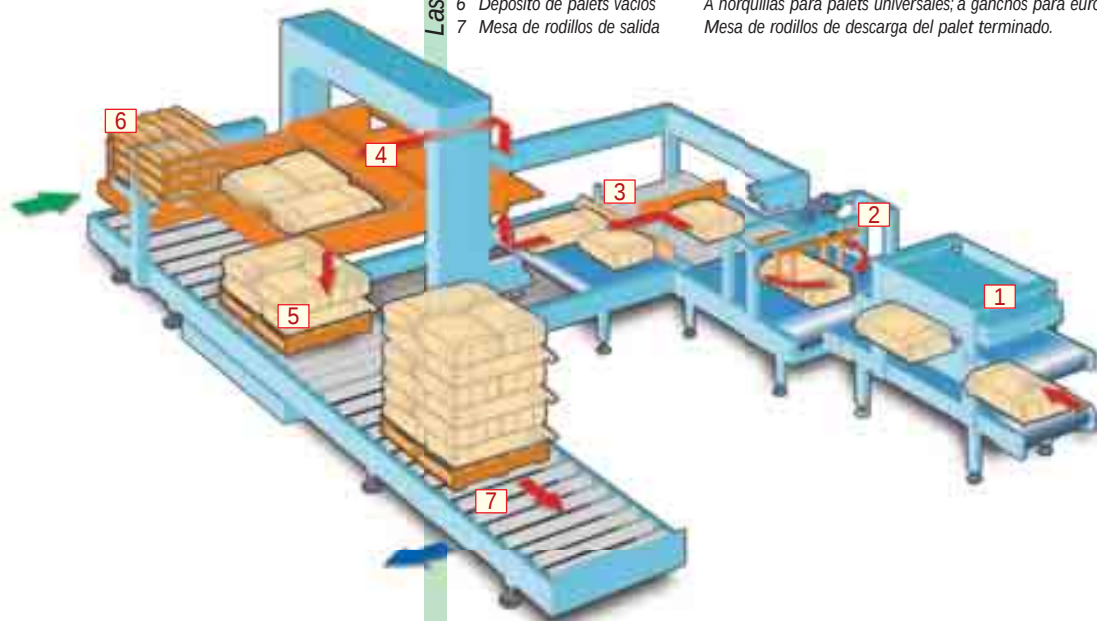
Layer formation unit consisting of: preforming area and layer transfer device into the mobile vertical platform for releasing the formed layer into the pallet standing on the palletizing station.

Ensemble de formation des couches, constitué d'une zone de préformation et pousseur transversal de la couche sur la plateforme mobile verticalement. Dépose de la couche sur la palette en zone de chargement.

Grupo formador del estrato constituido de: area de preformacion y desplazador transversal a paleta sobre la plataforma movil vertical para el deposito del estrato formado sobre el palet detenido en la zona de carga.



Rulliera di scarico del bancale finito. Unloading roller conveyor of filled pallet. Convoyeur d'évacuation de la palette pleine. Mesa de rodillos de descarga del palet terminado



Sacchi strato Bags layer Sacs par couche Bolsas estrato	Produzione s/h Output b/h Productions s/h Producción s/h
3	500
5	750
8	900

Capacità produttiva in funzione dei sacchi per strato. Output capacity according to bags per layer. Cadence en fonction des schémas de palettisation. Capacidad productiva en funcion de las bolsas por estrato.

RUNNER-b è disponibile anche nell'esecuzione a paletta a terra e a richiesta è possibile applicare la falda intercalare sulla paletta vuota.

RUNNER-b is also available with ground pallet execution; slip-sheet can be applied onto the empty pallet upon request.

Le RUNNER-b est aussi disponible pour une palettisation au sol avec possibilité de dépose d'une feuille intercalaire sur la palette vide.

RUNNER-b disponible tambien para la ejecucion con palet a tierra y bajo pedido es posible aplicar la falda intercalada sobre el palet vacío.

- Le stazioni
- 1 Pressa sacchi
 - 2 Orientamento sacchi
 - 3 Preformazione
 - 4 Piattaforma elevatrice
 - 5 Zona di palettizzazione
 - 6 Magazzino palette vuote
 - 7 Rulliera uscita

- The stations
- 1 Bag flattener
 - 2 Bag orientation
 - 3 Pre-forming
 - 4 Lift platform
 - 5 Palletizing zone
 - 6 Empty pallet magazine
 - 7 Outfeed roller conveyor

- Les stations
- 1 Prise sacs
 - 2 Orientation des sacs
 - 3 Préformation
 - 4 Plateforme élévatrice
 - 5 Zone de palettisation
 - 6 Magasin palettes vides
 - 7 Convoyeur de sortie

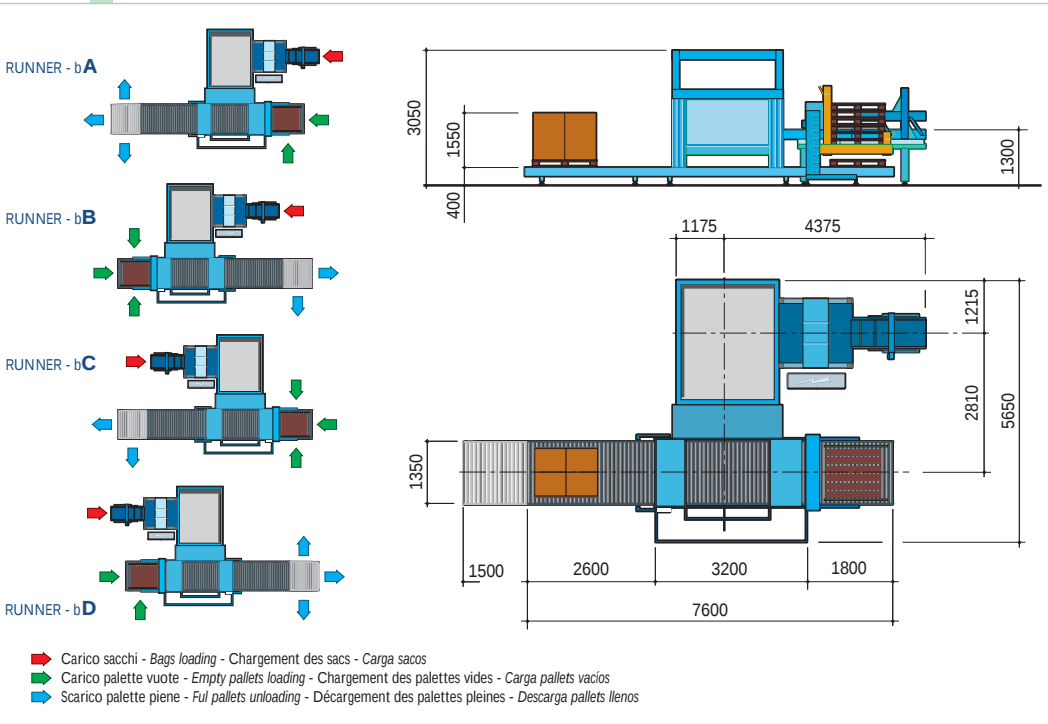
- Las estaciones
- 1 Prensa bolsas
 - 2 Orientación bolsas
 - 3 Preformación
 - 4 Plataforma elevadora
 - 5 Zona de paletización
 - 6 Deposito de palets vacíos
 - 7 Mesa de rodillos de salida

Con nastro superiore ammortizzato ed inferiore fisso. A Pinza per sacchi a bocca aperta e disomogenei; a Calchetto per sacchi a valvola. Stazione di formazione dello strato. Scarica lo strato sul bancale in sosta; la paletta resta ferma. Area di deposito e centratura dello strato nella conformazione predeterminata. A forche per palette universali; a ganci per europallet. Rulliera di scarico della paletta palettizzata.

With moveable top belt and fixed bottom one. Plier for open-mouth bags; kicking for valve bags. Layer forming station. It unloads the layer onto the waiting pallet; pallet rewind in fixed position. Area where layer is release and centering. Fork type for universal pallets; hook type for Europallets. Unloading roller conveyor of palletized pallet.

Avec tapis supérieur ajustable et inférieur fixe. A pince pour sacs à gueule ouverte, à butée pour sacs à valve. Station de formation des couches. Décharge la couche de sacs sur la palette. Zone de dépose et de centrage de la couche suivant le schéma de palettisation choisi. A fourche pour palettes universelles, à crochets pour palettes Europe. Convoyeur d'évacuation palette pleine.

Con cinta superior amortiguada y la inferior fija. La Pinza para bolsas a boca abierta no homogeneas; a Calchetto para bolsas a valvula. Estacion de formacion del estrato. Descarga el estrato sobre el pallet en espera; el palet permanece detenido. Area de deposito y centrado del estrato en la conformacion predeterminata. A horquillas para palets universales; a ganchos para europalet. Mesa de rodillos de descarga del palet terminado.



- ➡ Carico sacchi - Bags loading - Chargement des sacs - Carga sacos
➡ Carico palette vuote - Empty pallets loading - Chargement des palettes vides - Carga pallets vacíos
➡ Scarico palette piena - Full pallets unloading - Déchargement des palettes pleines - Descarga pallets llenos

Palettizzatori convenzionale con carico dall'alto

RUNNER/a, il palettizzatore a paletta mobile con caricamento del sacco dall'alto, costituisce la serie tradizionale più conosciuta e venduta in Italia e nel Mondo. Aggiornato, reso più veloce e silenzioso nei suoi movimenti, è il palettizzatore idoneo per elevatissime produzioni da 900 a 2000 sacchi/h. La nuova progettazione ne ha reso la struttura ancor più robusta e l'applicazione di un'elevata tecnologia annulla la presenza dell'operatore, infine, con la pressatura laterale e superiore dello strato, s'ottiene una forma finale compatta e perfettamente squadrata del bancale formato.

Conventional high-level palletizing

RUNNER/a, conventional high-level palletizing with movable-pallet, it constitutes the most known and sold traditional series in Italy and worldwide. Upgraded, made faster and more noiseless in its movements, it is the palletizer suitable for very high outputs from 900 to 2000 bags/h. The new design made its structure even more heavy-duty, and the high technology applied makes the operator's presence unnecessary. The side and top pressing of the processed layer allows obtaining a final compact, square shape of the palletized pallet.

Palettiseur traditionnel chargement par le haut

RUNNER/a, le palettiseur à palette mobile, chargement par le haut, constitue la série traditionnelle la plus courante et la plus vendue dans le monde. La performance de ce palettiseur le rend plus rapide et plus silencieux dans ses mouvements, il est le plus adapté aux cadences de 900 à 2000 sacs/h. La nouvelle évolution a rendu la structure encore plus robuste. L'application de nouvelles technologies supprime la présence d'un opérateur. Avec le pressage latéral et supérieur des couches, on obtient des palettes compactes.

Paletizador convencional con carga desde arriba

RUNNER/a, el paletizador a palet móvil con carga de las bolsas desde arriba, constituye la serie tradicional mas conocida y vendida en Italia y en el Mundo. Actualizado, lo hace mas veloz y silencioso en sus movimientos, es el paletizador idoneo para elevadissimas producciones desde 900 a 2000 bolsas/h. El nuevo diseño dio como resultado una estructura mas robusta y la aplicacion de una elevada tecnologia no requiere la presencia del operador. Finalmente, la presion lateral y superior del estrato realizado, permite obtener una forma final compacta y escuadrada del palet realizado.



Palettizzatore RUNNER-a con capacità produttiva oraria fino a 2.000 sacchi.
RUNNER-a palletizer with output with hour up to 2,000 bags.
Palettiseur RUNNER-a cadence jusqu'à 2000 sacs/h.
Paletizador RUNNER-a con capacidad productiva horaria hasta 2.000 bolsas.

Pressasacco, Pinza orientasacco e Falde - Bag flattener device, Bag plier unit and Slip-sheet - Applatisseur, pince d'orientation sacs et dépose intercalaires - Prensa Bolsa, Pinza orienta bolsa y falda



Gruppo Pressasacchi; con regolazione dell'altezza di pressatura manuale, oppure, a richiesta motorizzata. Pinza orientasacco con rotazione, in entrambi i sensi, comandata da encoder. Gruppo posizionamento delle falde sul pallet vuoto oppure fra gli strati.

Belt bag flattener unit at palletizer infeed; with manual pressing height adjustment or motorized pressing height adjustment upon request. Bag steering grippers with rotation toward both directions controlled by encoder. Positioning unit of slip-sheet onto empty pallet between layers.

Ensemble aplatisseur avec réglage de la hauteur de pressage manuel ou motorisé. Pince d'orientation sacs gérée par codeur. Ensemble pour la mise en place des intercalaires sur la palette vide ou entre les couches.

Grupo Prensa bolsa; con regulacion manual de la altura de presion, o bajo pedido puede ser motorizada. Pinza orienta bolsa con rotacion, en ambos sentidos, comandada por encoder. Grupo colocador de falda sobre el palet vacío o entre los estratos.

Pressatura laterale e superiore dello strato - Layer side and top pressing. Pressage latéral et supérieur de la couche - Prensado lateral y superior del estrato



The pneumatic control side pressing unit, through the layer squaring guides and top pressing with mechanical control allows obtaining perfectly square, compact pallets.

Le groupe de pressage à commande pneumatique, par guides de serrage latéraux et pressage supérieur permet d'obtenir une palette carrée et compacte.

El grupo de prensado lateral, a comando pneumatico, por medio de sus guías y el prensado superior con comando mecanico permite obtener palets perfectamente escuadrados y compactos.



Magazzino palette a forche per palette universali
Fork pallet magazine for universal pallets
Magasin à fourches pour palettes universelles
Deposito palets a horquillas para palets universales

- Le stazioni
- 1 Pressa sacchi
 - 2 Orientamento sacchi
 - 3 Preformazione
 - 4 Piattaforma mobile
 - 5 Zona di palettizzazione
 - 6 Magazzino palette vuote
 - 7 Rulliera uscita

- The stations
- 1 Bag flattener
 - 2 Bag orientation
 - 3 Pre-forming
 - 4 Movable platform
 - 5 Palletizing zone
 - 6 Empty pallet magazine
 - 7 Outfeed roller conveyor

- Les stations
- 1 Prise sacs
 - 2 Orientation des sacs
 - 3 Préformation
 - 4 Plateforme élévatrice
 - 5 Zone de palettisation
 - 6 Magasin palettes vides
 - 7 Convoyeur de sortie

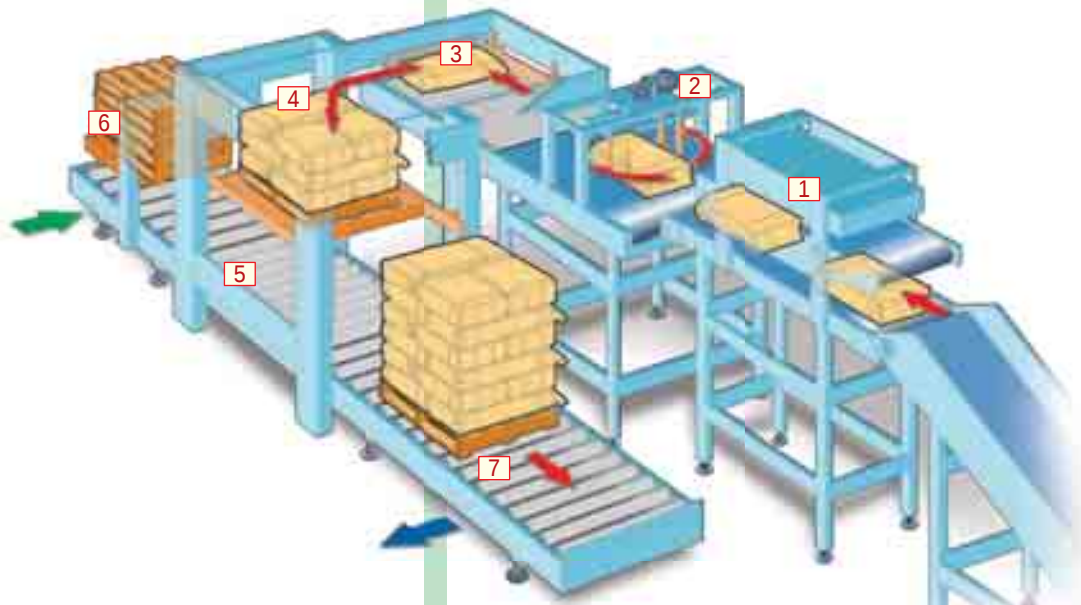
- Las estaciones
- 1 Prensa bolsas
 - 2 Orientacion bolsas
 - 3 Preformacion
 - 4 Plataforma móvil
 - 5 Zona de palletizaci3n
 - 6 Deposito de pallets vacíos
 - 7 Mesa de rodillos de salida

Con nastro superiore ammortizzato ed inferiore fisso.
A Pinza per sacchi a bocca aperta e disomogenei; a Calchetto per sacchi a valvola.
Stazione di formazione dello strato.
Scarica lo strato sul bancale in sosta; la paletta si muove dall'alto verso il basso.
Area di deposito e centratura dello strato nella conformazione predeterminata.
A forche per palette universali; a ganci per europallet.
Rulliera di scarico della paletta palettizzata.

With moveable top belt and fixed bottom one.
Plier for open-mouth bags; kicking for valve bags.
Layer forming station.
It unloads the layer onto the waiting pallet; pallet moves from top downward.
Area where layer is release and centering.
Fork type for universal pallets; hook type for Europallets.
Unloading roller conveyor of palletized pallet.

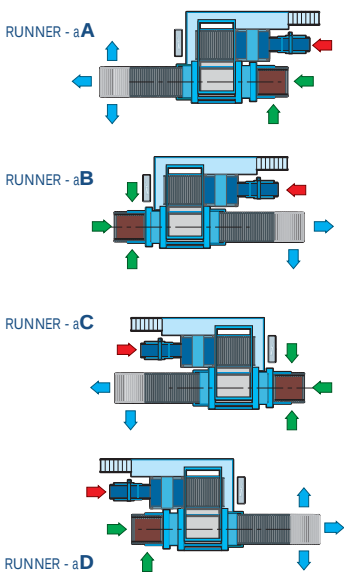
Avec tapis supérieur ajustable et inférieur fixe.
A pince pour sacs à gueule ouverte, à butée pour sacs à valve.
Station pour la formation des couches.
Décharge de la couche sur la palette, descend à chaque dépose.
Zone de dépose, centrage des couches dans la configuration prédéterminée.
A fourche pour palettes universelles; à crochets pour palettes Europe.
Convoyeur d'évacuation palettes pleines.

Con cinta superior amortiguada y la inferior fija.
La Pinza para bolsas a boca abierta no homogeneas; a Calchetto para bolsas a valvula.
Estacion de formacion del estrato.
Descarga el estrato sobre el pallet en espera; el pallet se mueve hacia arriba y hacia abajo.
Area de deposito y centrado del estrato en la conformacion predeterminata.
A horquillas para palets universales; a ganchos para europallet.
Mesa de rodillos de descarga del palet terminado.

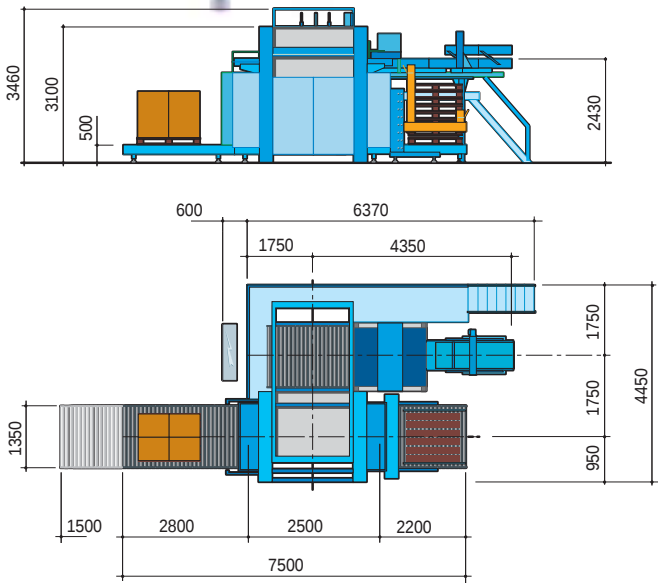


Sacchi strato Bags layer Sacs par couche Bolsas estrato	Produzione s/h Output b/h Productions s/h Producción s/h
3	850
5	1.100
8	1.300÷1.400

Capacità produttiva in funzione dei sacchi per strato.
Output capacity according to bags per layer.
Cadence en fonction des schémas de palettisation.
Capacidad productiva en funcion de las bolsas por estrato.



- Carico sacchi - Bags loading - Chargement des sacs - Carga sacos
- Carico palette vuota - Empty pallets loading - Chargement des palettes vides - Carga pallets vacíos
- Scarico palette piena - Full pallets unloading - Déchargement des palettes pleines - Descarga pallets llenos



Avvolgitori automatici per palette piene

MYtoo, il programma completo per rispondere a tutte le esigenze nel campo dell'avvolgitura dei Bancali. Pensato per garantire una lunga protezione dei sacchi bancalati, ancorché, garantire la stabilità della palette piena. La serie MYtoo racchiude una serie d'avvolgitori dalle differenti capacità produttive e strutturali, tutti abbinabili ai palettizzatori della serie WINtech e RUNNER. MYtoo la risposta coerente alle vostre esigenze.

Automatic stretch-wrapping machine

MYtoo, the complete program to meet all the requirements in the field of Pallet wrapping. Conceived to ensure a long life protection of palletized bags, as well as to guarantee the stability of the full pallet. MYtoo series includes a series of wrappers with different production outputs and structures. They can all be paired with palletizers of the WINtech and RUNNER series. MYtoo is the answer consistent with your own needs.



L'avvolgitore MYtoo-Pr, a braccio rotante, in uscita dal palettizzatore RUNNER-b; per produzioni fino a 60 pallet/h.
Rotating arm MYtoo-Pr wrapper at RUNNER-b palletizer outlet; for outputs up to 60 pallets/h.
Banderoleuse Mytoo-Pr, à bras tournant, en sortie du palettiseur RUNNER-b pour une production jusqu'à 60 palettes/h.
El envolvedor MYtoo-Pr, a brazo rotante, a la salida del paletizador RUNNER-b; para producciones hasta 60 pallet/h.



Due immagini dell'avvolgitore MYtoo-Pr, a piattaforma rotante, entrambe in uscita dal palettizzatore RUNNER-a; per produzioni fino a 35 pallet/h.
Two pictures of turntable-rotating platform MYtoo-Pr wrapper, both at RUNNER-a palletizer outlet; for outputs up to 35 pallets/h.
Deux présentations de la banderoleuse Mytoo-Pr à plateau tournant, positionnée en sortie du palettiseur RUNNER-a pour une cadence jusqu'à 35 palettes/h.
Dos imágenes del envolvedor MYtoo-Pr, a plataforma rotante, ambas a la salida del paletizador RUNNER-a; para producciones hasta 35 pallet/h.

**Banderoleuse automatique de palettes pleines**

Mytoo, la série complète pour répondre à toutes les exigences du banderolage de palettes. Élaborée pour garantir une grande protection des sacs palettisés et la stabilité des palettes pleines. La série Mytoo comprend de nombreux modèles de banderoleuses adaptées aux différentes cadences. Toutes peuvent être installées en sortie des palettiseurs WINtech et RUNNER. Les banderoleuses Mytoo sont la réponse cohérente à vos exigences.

Envolvedor automatico para palet llenos

MYtoo, el programa completo para responder a todas las exigencias en el campo de la envoltura de palets. Pensado para garantizar una larga protección de los palets terminados, además de garantizar la estabilidad del palet completo. La serie MYtoo incluye una serie de envolvedores de diferentes capacidades productivas y estructurales, todos pueden ser combinados con los paletizadores de la serie WINtech y RUNNER. MYtoo la respuesta coherente a vuestras exigencias.

MYtoo-Pr**Avvolgitore a piattaforma rotante**

Consiste nel far ruotare il bancale sopra ad una piattaforma girevole mentre il rullo porta bobina resta fermo, compiendo solo uno spostamento verticale verso l'alto e verso il basso. Dalle dimensioni ridotte consente l'inserimento in spazi ristretti ed è ideale per basse/medie produzioni.

Turntable wrapper

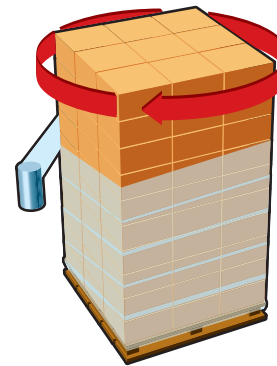
It consists in a turntable into which the pallet rotates, while the reelcarrying roller remains in its position by only shifting vertically upward and downward. Thanks to its reduced dimensions, it fits even narrow areas, and it is optimum for low/average outputs.

Banderoleuse à plateau tournant

Consiste à faire tourner la palette sur une table tournante. Le chariot porte bobine monte et descend. Ce système est conseillé pour des sacs stables. Avec ses dimensions réduites, cette banderoleuse est la solution idéale pour des cadences moyennes.

Enrollador con plataforma giratoria

En este sistema, el pallet se encuentra sobre una plataforma giratoria mientras el rodillo portabobina se mantiene fijo, realizando únicamente un movimiento vertical hacia arriba y hacia abajo. Su tamaño reducido permite utilizarlo en espacios estrechos y es ideal para producciones pequeñas y medianas.

**MYtoo-Br****Braccio rotante**

Consiste nel far ruotare il braccio portabobina, mentre il bancale rimane fermo sulla rulliera di trasporto. Soluzione ideale per i carichi poco stabili e per sacchi di piccolo peso. Efficiente per elevate produzioni. A causa del braccio rotante il MYtoo-Br richiede degli spazi notevolmente maggiori rispetto al MYtoo-Pr.

Rotating arm

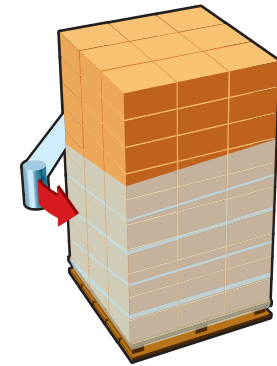
It consists in holding the pallet in place on the roller conveyor, while the reel-carrying roller rotates around the pallet. The ideal solution for poorly stable loads and bags with low weights. Efficient for high outputs. MYtoo-Br requires wider spaces than MYtoo-Pr owing to the rotating arm.

À bras tournant

Consiste à faire tourner le bras porte bobine autour de la palette. Solution idéale pour les palettes comprenant des produits légers et/ou peu stables. Efficace pour les grandes cadences. Du fait de son bras tournant la Mytoo-Br a un encombrement supérieur.

Brazo giratorio

Este sistema permite girar el brazo porta bobina, mientras el pallet se mantiene fijo en el transportador de rodillos. Es la solución ideal para cargas poco estables y sacos ligeros. Eficiente para producciones elevadas. Debido al brazo giratorio, MYtoo-Br requiere un espacio mucho mayor respecto a MYtoo-Pr.

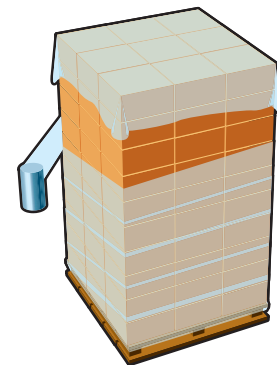
**TOP-Cover**

Entrambi i sistemi possono essere dotati del TOP-Cover; questo accessorio, al termine dell'avvolgitura, posiziona un film di copertura sopra il bancale aumentando la protezione e l'isolamento dagli elementi inquinanti esterni quali polveri o acqua. Il film di copertura viene posizionato dopo la prima fase di avvolgitura per essere bloccato dalla fase successiva e determinando così una barriera pressoché ermetica tra il carico e l'ambiente esterno.

Both systems can be outfitted with TOP-Cover. This component ensures the complete protection of pallet at the end of wrapping against the external pollutants such as dust, water. Covering film is placed after the first wrapping phase to be blocked by the following phase, thus creating an airtight barrier between load and the external environment.

Les banderoleuses peuvent être dotées du TOP-Cover. Cet accessoire positionne une coiffe sur la palette pour augmenter la protection contre les poussières et l'eau. La coiffe est positionnée en haut de banderolage afin qu'elle puisse être maintenue par la phase de banderolage suivante, faisant ainsi une barrière de protection entre les produits banderolés et l'environnement externe.

Ambos sistemas pueden ser completados con el dispositivo TOP-Cover; este accesorio, al final de la envolturada, coloca un film de cobertura sobre el palet aumentando la protección y la aislación a los elementos contaminantes externos como polvo y agua. El film de la cobertura es colocado luego de la primera fase de envoltura que luego será bloqueado por la fase sucesiva formando así una barrera casi hermetica entre la carga y el ambiente externo.



Tutte le macchine dispongono di: movimenti gestiti da inverter; prestiro elettronico del film (A); gruppo saldatore per saldare il lembo del film sulla palette (B).

All the machines feature: movements controlled by inverter; electronic pre-stretch unit (A); welding unit to seal the film on pallet (B).

Toutes les banderoleuses disposent de commandes par variateur de fréquence, pré-étirage du film (A), ensemble de soudure du brin sur la palette (B).

Todas las máquinas cuentan con: movimientos controlados por inverter; pre-estiro electrónico del film (A); grupo soldador para soldar la faja final del film sobre el palet (B).



Linee di movimentazione

Il corretto funzionamento di un impianto, anche semplice, molte volte dipende dai trasferimenti; una macchina performante ed efficace necessita sempre un efficiente trasporto anche se semplice. Per questo noi alla TECHNIPES abbiamo deciso di seguire direttamente anche la costruzione dei nastri trasportatori e dei loro accessori, creando il sistema modulare CONtech, frutto della trentennale esperienza nella movimentazione dei sacchi associata agli innovativi processi di progettazione e di simulazione dei componenti. Tutti i dettagli delle macchine sono eseguiti al fine di evitare traumi o rotture dei sacchi, dovuti ai passaggi tra nastro e nastro. I nastri sono mantenuti costantemente in guida dalle linguette di centraggio, costruite in materiale plastico. Oltre a mantenere nella corretta posizione il nastro, conserva i lati aumentando la durata del componente. I trasportatori possono essere dotati, in relazione all'uso, di piedi di centraggio (per le installazioni fisse) oppure di ruote piroettanti per essere amovibili, quindi, posizionati in relazione alle esigenze produttive. Molta attenzione è dedicata alla sicurezza, il sistema CONtech, garantisce un elevato standard di protezione.

Conveyors lines

The correct operation of a plant, even a simple one, often depends on transfers; a performing, efficient machines requires a simple, efficient conveyor system. For this reason the people working at TECHNIPES decided to directly oversee even the construction of conveyor belts and their attachments, creating the CONtech modular system which stems from the thirty-year experience in handling bags paired with the innovative processes of design and simulation of components. All machine details are made in order to prevent shocks or breakages of bags due to the passage between belt and belt. Belts are constantly kept in guide by centering tabs manufactured in plastic. Besides holding the belt in its correct position, it preserves its sides, thus increasing the component lifespan. Conveyors may be equipped, depending on their use, with centering feet (for fixed installations) or swivel casters that can be removed, therefore positioned according to the production requirements. Much attention is paid to safety: CONtech system ensures a high protection standard.

Ligne de convoyage

Le bon fonctionnement d'une ligne dépend aussi des transferts. Pour qu'une machine soit performante elle doit être simple et efficace. Pour ces raisons, chez TECHNIPES nous avons décidé de fabriquer les tapis convoyeurs et leurs accessoires en créant le système modulaire CONtech, fruit de trente ans d'expérience dans le convoyage des sacs, associé aux procédés d'innovation dans la conception. Toutes les conceptions des machines sont étudiées réalisées pour éviter d'endommager les sacs durant leur transfert. Les bandes sont maintenues par des guides de centrage plastiques, non seulement pour maintenir la bande centrée mais aussi pour augmenter leur durée de vie. Les convoyeurs peuvent être équipés en fonction des besoins, de pieds de nivellement (pour les installations fixes) ou de roulettes pour les déplacer. Nous accordons toute notre attention à la sécurité, le système CON-tech possède donc un système de protection élevé.

Líneas de manipulación

El correcto funcionamiento de toda instalación, incluso la más sencilla, depende de los traslados: para garantizar el buen rendimiento de una máquina, ésta debe disponer de un sistema de transporte eficaz y sencillo. Por esta razón, TECHNIPES ha decidido producir directamente las cintas transportadoras y sus accesorios, creando el sistema modular CONtech. Este sistema es el resultado de la combinación de treinta años de experiencia en los sistemas de manipulación de sacos con los innovadores procesos de diseño y simulación de los componentes. Todos los detalles de las máquinas tienen el objetivo de evitar daños y roturas que podrían afectar los sacos durante los traslados entre las cintas. La posición de las cintas es asegurada por unas lengüetas de centrado, fabricadas en material plástico. Además de mantener la cinta en su posición correcta, protegen los laterales, aumentando la duración del componente. Según el uso, las cintas transportadoras pueden equiparse con pies de centrado (para las instalaciones fijas) o ruedas pivoteantes para permitir su desplazamiento y posicionamiento según las exigencias de producción. Una atención especial ha sido dedicada a la seguridad. El sistema CONtech garantiza estándares de protección elevados.

Nastro trasportatore a catena tipo Intralox per annullare ogni tipo di attrito sul fondo del sacco e garantire le rotazioni senza pericolo di rotture.

Intralox-type chain conveyor belt to cancel every type of friction on the bag bottom and ensure rotations without any breaking hazard.

Le tapis transporteur Intralox supprime toute friction sur le fond du sac et garantit la rotation sans danger de rupture.

Cinta transportadora a cadena tipo Intralox para anular cada tipo de fricción sobre el fondo de la bolsa y garantizar la rotación sin riesgo de roturas.



Gruppo di centraggio sacco e doppio rullo pressore per ottimizzare la forma del sacco e la sua posizione rispetto al nastro.

Bag centering unit and double pressing roller to optimize bag shape and its position with respect to the belt.

Ensemble de centrage du sac et aplatisseur à deux rouleaux motorisés pour conformer le sac.

Grupo de centrado de bolsas a doble rollo presionador para optimizar la forma de la bolsa y su posición respecto a la cinta.

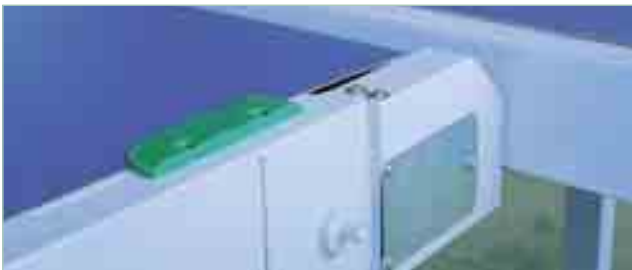


Linguette di centraggio del nastro in materiale plastico consentono il mantenimento della centratura senza danneggiare il bordo del nastro.

Plastic belt centering tabs: they allow maintaining the centering without damaging belt edge.

Les languettes plastiques de centrage permettent à la bande d'être maintenue, centrée sans endommager les bords.

Lengüeta para el centrado de la cinta en material plástico, la mantiene centrada sin dañar el borde de la misma.



Doppio deviatore a nastro, attraverso la motorizzazione ad inversione di moto, il nastro deviatore può indirizzare i sacchi verso due direzioni.

Double belt diverter. Diverter belt can direct bags toward two directions through the motion reversal motorization.

Le tapis d'orientation à bande à double sens permet de diriger les sacs vers deux directions

Doble desviador a cinta, por medio de motorización puede enviar las bolsas en dos direcciones.



Nastro trasportatore in esecuzione acciaio inossidabile per ambienti particolarmente aggressivi.

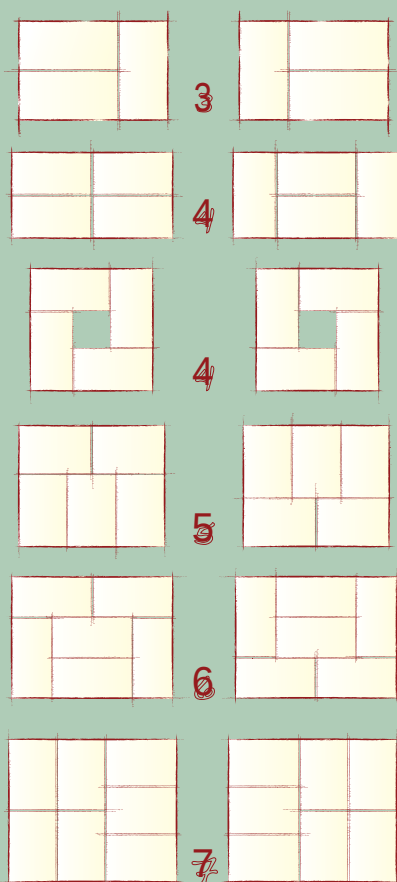
Stainless steel structure conveyor belt for especially aggressive environments.

Tapis convoyeur en inox pour produits agressifs.

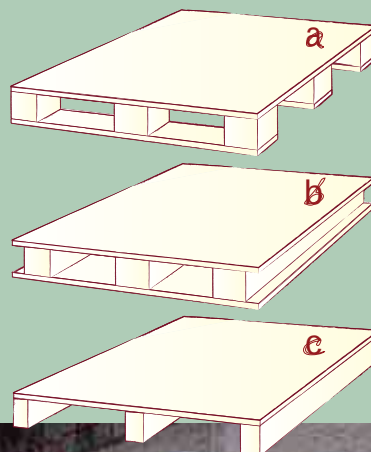
Cinta transportadora realizada en acero inoxidable para ambientes particularmente agresivos.



Formazione strati - Layer formation
Formations des couches - Bildung Schichte



Tipi paletta - Pallet shape
Types de palettes - Typ Paletten



Technipes

WEIGHING
BAGGING
PALLETISING
HANDLING



TECHNIPES s.r.l.
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelso, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902
E-mail: technipes@technipes.com - Web: www.technipes.com